

NAVODILA O VZDRŽEVANJU IN UPORABI PRALNICE MODEL

TUNNEL

Navodila so namenjena vsem, ki bodo imeli opravka s pralnico, tako operaterju kot lastniku pralne enote.

AUTOEQUIP LAVAGGI S.r.l.



AUTOEQUIP Lavaggi S.r.l.

Zona Industriale

14059 VESIME (AT) ITALY

Tel. 0144 - 8991 Fax 0144 - 899316

e-mail info @ autoequip.it www.autoequiplavaggi.com

KOZAMA DOO LJUBLJANA

POOBLAŠČENI SERVISER

JURČKOVA CESTA 99, 1000 LJUBLJANA

TEL: 01-2801120; 01-2801121; fax: 01-2801130

kozama@siol.net; www.kozama.si

1. glavne značilnosti

- 1.1 uvod
- 1.2 podatkovna ploščica
- 1.3 opredelitev desne/leve
- 1.4 različne startne plošče
- 1.5 delovni proctor
- 1.6 namen uporabe
- 1.7 kontrole in preverjanja

2. zagon in izklop

- 2.1 opis uporabe stikal
- 2.2 preverjanja pred zagonom
- 2.3 postavitve vozila
- 2.4 ročni zimski izpust
- 2.5 zaprtje
- 2.6 preglednik pranja

3. vzdrževanje

- 3.1 preverjanje nivoja kemikalij
- 3.2 pripravna grupa
- 3.3 nastavljanje tlaka kolesnega pranja
- 3.4 preverjanje jermenov za dvig
- 3.5 čiščenje vodil horizontalne krtače
- 3.6 čiščenje vodil sušilcev
- 3.7 čiščenje vodil malega robota
- 3.8 preverjanje in čiščenje vodil vertikalnih krtač
- 3.9 nastavitve vertikalnih krtač
- 3.10 čiščenje in preverjanje vlečnega traku
- 3.11 čiščenje področja pranja
- 3.12 preverjanje in čiščenje šob
- 3.13 čiščenje vodnih filtrov
- 3.14 čiščenje fotocelic
- 3.15 mesta mazanja
- 3.16 preverjanje krtač
 - 3.16.1 SP menjava horizontalne krtače
 - 3.16.2 SP menjava vertikalnih krtač
 - 3.16.3 SP menjava krtače za pranje pragov
- 3.17 SP nastavitve pragov
- 3.18 preverjanje hitrosti cilindra
- 3.17 praznenje dozime črpalke
- 3.18 menjava varovalk
- 3.19 nastavitve termičnih stikal
- 3.20 mejna stikala
- 3.21 menjava baterije
- 3.22 opcije
- 3.23 tabela vzdrževanja

4. analiza napak

- 4.1 plc
- 4.2 delovanje pilot lučk
- 4.3 napake in odprava napak

5. montaža

6. izklop in razdrtje

7. opcija Tyre Black

- 7.1 opis delovanja
- 7.2 nastavitve

Tunnel

- 7.2.1 nastavitve in izpust dozime črpalke
- 7.2.2 Produkt za Tyre Black
- 7.2.3 Nastavitev tlaka
- 7.2.4 Regulatorji pretoka
- 7.2.5 Hitrost pnevmatskih cilindrov
- 7.2.6 Nastavitev FTB fotocelic

7.3 vzdrževanje

- 7.3.1 mazanje
 - 7.3.1.1 Mono Block
 - 7.3.1.2 Osnik
- 7.3.2 menjava krtač
- 7.3.3 menjava vlečnih trakov
- 7.3.4 čiščenje fotocelic

8.0 MALI ROBOT

- 8.1 diagram delovanja
- 8.2 mali robot s pogonskim kolesom
- 8.3 mali robot z nihajočim stranskim visokim tlakom
- 8.4 mali robot z stranskim visokim tlakom
- 8.5 vzdrževanje

9.0 PRED VERIGA

- 9.1 uporaba
- 9.2 navodila za uporabo
- 9.3 priklop
- 9.4 vzdrževanje
- 9.5 priložene skice

1 GLAVNE ZNAČILNOSTI

1.1 UVOD

S temi navodili boste dobili potrebne informacije glede montaže, delovanja in vzdrževanja pralnice. Razlike, ki se pojavijo zaradi različnih modelov pralnice so posebej označene.

Skrbno preberite ta navodila, pred prvo uporabo pralnice.

Uporabnikova dolžnost je, da skrbi za redno vzdrževanje pralnice. Pregledi in vzdrževanje bodo omogočili njeno pravilno delovanje.

Nepooblaščen poseganje v enoto, v njeni garancijski dobi, razveljavi garancijo.

Proizvajalec ne nosi odgovornosti za poškodbe narejene na stroju, ljudeh ali drugem, zaradi neupoštevanja teh navodil.

Vsa zahtevnejša vzdrževanja ter popravila, mora opraviti strokovno usposobljena oseba AUTOEQUIP S.r.l..

Skrbno hranite ta navodila o uporabi zaradi morebitne preprodaje stroja tretji osebi.

Tunnel

■ GLAVNE TEHNIČNE ZNAČILNOSTI

| | | | |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| MODEL: | “20” | “24” | “27” |
| VIŠINA PRANJA: | mm 2100 | mm 2500 | mm 2700 |
| DIMENZIJE ENOTE: | | | |
| VIŠINA: | mm 3375 | mm 3775 | mm 4075 |
| DOLŽINA: | | | |

| Št.krtač | Struktura (m) | Vlečni trak (m) |
|----------|---------------|-----------------|
| 5 | 7.80 | 10.50 |
| 7 | 10.80 | 13.80 |
| 8 | 12.80 | 15.45 |

STANDARDNA ENOTA (5 krtač): **(AE5)**

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| št° 1 motor vodoravne krtače | KW 0.75 |
| št° 4 motorji vertikalnih krtač | KW 0.75 cad. |
| št° 1 motor vlečnega traku | KW 2.2 |
| št° 2 motorji črpalk za vodo | KW 2.2 + KW 1.2 |
| št° 1 motor dviga sušilca | KW 0.75 |
| št° 2 motorja vodoravnega sušilca | KW 3 vsak |
| št° 2 motorja stranskih sušilcev | KW 5.5 vsak. |
| SKUPN A INSTALIRANA MOČ | KW 28 |

STANDARDNA ENOTA (7 krtač): **(AE7)**

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| št° 1 motor vodoravne krtače | KW 0.75 |
| št° 4 motorji vertikalnih krtač | KW 0.75 cad. |
| št° 1 motor vlečnega traku | KW 2.2 |
| št° 2 motorji črpalk za vodo | KW 2.2 + KW 1.2 |
| št° 1 motor dviga sušilca | KW 0.75 |
| št° 2 motorja vodoravnega sušilca | KW 3 vsak |
| št° 2 motorja stranskih sušilcev | KW 5.5 vsak. |
| št° 2 motorja za pranje koles | KW 0.37 vsak |
| SKUPN A INSTALIRANA MOČ | KW 29 |

STANDARDNA ENOTA (8 krtač): **(AE8)**

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| št° 2 motorja vodoravne krtače | KW 0.75 |
| št° 4 motorji vertikalnih krtač | KW 0.75 cad. |
| št° 1 motor vlečnega traku | KW 2.2 |
| št° 2 motorji črpalk za vodo | KW 2.2 + KW 1.2 |
| št° 1 motor dviga sušilca | KW 0.75 |
| št° 2 motorja vodoravnega sušilca | KW 3 vsak |
| št° 2 motorja stranskih sušilcev | KW 5.5 vsak. |
| št° 2 motorja za pranje koles | KW 0.37 vsak |
| SKUPN A INSTALIRANA MOČ | KW 30 |

Tunnel

| | |
|----------------------------------|--|
| Zaščita motorja | IP 56 |
| Napetost | 230/380/400 + NEUTRAL THREE PHASES HZ 50 |
| KRMILNA NAPETOST | 48 VOLT |
| senzorji | magnetna mejna stikala |
| POVPREČNA PORABA NA PRALNI CIKEL | |

| Model + oprema | voda(l) | zrak (l) | šampon (g) | vosek (g) |
|------------------------|---------|----------|------------|-----------|
| 5 krtač | 220 | 35 | 10 ÷ 15 | 15 |
| 7 krtač | 220 | 40 | 12 ÷ 17 | 15 |
| 8 krtač | 220 | 50 | 15 ÷ 20 | 15 |
| + krpe za šamoniranje | +25 | - | +35 | - |
| + delno visokot.pranje | +45 | - | - | - |
| + visokotlačno pranje | +200 | - | - | - |

Z opcijo pranja podvozja se lahko poraba vode poveča do 250 l/pranje.
Da bi zmanjšali porabo vode vedno priporočamo instalacijo primere reciklažne naprave za vodo.

NIVO HRUPA

Merjenja so bila opravljena z merilnim inštrumentom RION, model NL 14 ki ustreza tehničnim specifikacijam in zahtevam po zakonu Legislative Decree 277/91. Rezultati so izraženi v db(A) in izražajo ekvivalentni nivo hrupa. Meritve so bile narjene po standardih (UNI 9432.Vrednostni rezultat lahko varira glede na prostor kjer je enota postavljena.

| Lokacija | Leq (dB(A)) | Opomba |
|-----------------------|-------------|-------------------|
| Leva stran na izhodu | 74 | Ko sušilci delajo |
| Desna stran na izhodu | 75 | Ko sušilci delajo |
| 20m pred vhodom | 70 | Ko sušilci delajo |

Tunnel

■ MOGOČE OPCIJE

Na stezni pralnici lahko vgradite sledeče opcije in dodatke:

OPIS

| | |
|--|--|
| Pranje podvozja s fiksnimi šobami (potrebuje črpalko) | |
| Stranske vrteče šobe (potrebujejo črpalko) | |
| Električna plošča v strojnici | |
| Magična pena | |
| Vroči vosek | |
| Obok za razdelitev mehčala | |
| 90° rotacijski obok za razdelitev mehčal | |
| Kontrolna plošča na stebru | |
| Kontrolna plošča na steni | |
| XBT – delni in skupni mehanski števec pranja (standard pri več programski enoti) | |
| Mehanski števec pranj XBT – skupni in delni | |
| Poravnalna plošča koles | |
| Obok velike kapacite vode KW 4 - 250 lt - 5 bar črpalka | |
| Pol krtače – zaprtje proti sredini | |
| mt 1,65 - Φ 31 mm modul verige vlečni | |
| Φ 40 mm - mt 1,65 modul verige valjčki | |
| Pomična puhala za pred sušenje (3 ventilatorji KW 4) | |
| 2 stranska puhala fiksna + 2 pomična puhala | |
| Krpe za penjenje (LONGITUDINAL) fiksne | |
| Krpe za penjenje (TRANSVERSAL) pomične | |
| Krpe za penjenje nad krtačama za pranje koles in pragov | |
| Motorizirani mali robot s rotacijskimi šobami in črpalko | |
| mali robot z pomičnim stranskim visokim tlakom | |
| mali robot z pomičnim stranskim visokim tlakom Tornado tip | |
| Visokotlačno stransko pranje s črpalko | |
| Mali robot ki sledi obliko vozila s črpalko | |
| Naprava za mazanje gum + fotocelice proti zaletavanju KIT | |
| Krtače za pranje koles - okrogle | |
| dodatni Φ 40 element verige | |
| Zvočna izolacija za pred sušenje (3 ventilatorji) | |
| Zvočna izolacija za pred sušenje (4 ventilatorji) | |
| Zvočna izolacija za vodoravni sušilec | |
| Stranska zvočna zaščita | |
| Elektronski števec pranj (standard na več programskih enotah) | |
| Obok za poliranje | |
| Obok za razdelitev mehčala | |
| Fiksni visokotlačni obok | |
| Zavesa proti pršenju | |
| Pocinkana vrata za zaprtje enote | |
| Aluminij vrata za zaprtje enote | |
| Pokritje pvc | |
| Izolirano pokritje | |
| strojnica | |
| Semafor na podstavku | |

1.2 PODATKOVNA PLOŠČICA STROJA

Je izpolnjena v tovami AUTOEQUIP S.r.l.

MODEL: _____

SERIJSKA ŠTEVILKA.: _____

LETO PROIZVODNJE: _____

Vedno se sklicujte na zgornje podatke, ko naročate servis ali rezervne dele.

1.2.1 POLOŽAJ PODATKOVNE PLOŠČICE

Podatkovna ploščica vsebuje podatke po E.E.C. zakonih in se nahaja na lvratih elektro omarice.



sl 1

1.3 OPREDELITEV DESNE/LEVE STRANI PRALNICE

V nadaljevanju bomo večkrat omenili levo oz desno stran pralnice. Da ne bi prišlo do napačne interpretacije vedite, da sta leva oz desna stran pralnice vedno mišljeni gledano od vhoda v pralnico.

1.4 RAZLIČNE STARTNE PLOŠČE

Stikalna plošča je nepogrešljiv element stroja.
AUTOEQUIP nudi dve vrsti stikalnih plošč:

- 1) STIKALNA PLOŠČA PRITRJENA NA STENO
- 2) STIKALNA PLOŠČA NA STEBRU

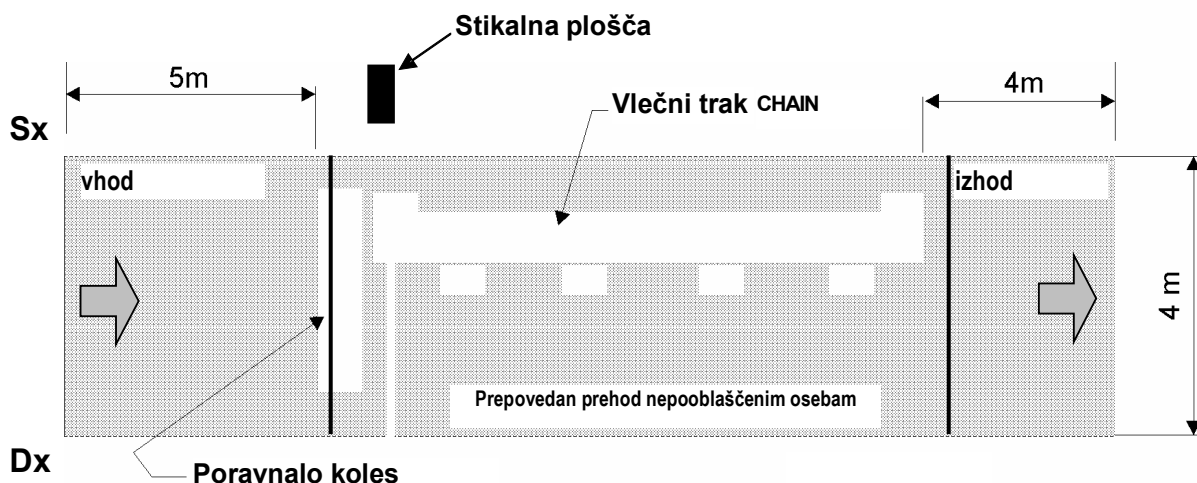
Če predvidevate delovanje enote v samopostrežnem sistemu, lahko izbirate med

- 1) STARTANJE S KOVANCI
- 2) MAGNETSKI ČITALEC KARTIC
- 3) STARTANJE Z BANKOVCI
- 4) STARTANJE S ČIP KARTICAMI
- 5) STARTANJE Z ŽETONI ALI KOVANCI

1.5 DELOVNI PROSTOR

V nadaljevanju je opredeljen delovni prostor pralnice. V ta prostor, ki mora biti jasno očrtan z rumeno barvo, je vstop nepooblaščenim osebam strogo prepovedan.

Stikalna plošča mora biti postavljena izven rumenega področja.



sl 2

V primeru dela ponoči, je potrebno proctor razsvetliti od 10 do 40 luxov.

Tunnel

1.6 NAMEN UPORABE

Pralnica model TUNEL je narejena in namenjena zunanjemu pranju:

- osebnih vozil
- kombijev
- OFF-ROADS

Max dovoljene širine 2,20 m. Max dovoljena višina pranja vozila je označena in prikazana na nalepki ki se nahaja na sprednji strani pralnice:

2.05 m

2.45 m

2.70 m

Strogo prepovedano je pranje vozil nad to višino in širine, ki presega 2 m; AUTOEQUIP S.r.l. ne nosi nobene odgovornosti za škodo povzročeno na vozilo, enoti ali ljudeh zaradi neupoštevanja zgornjega navodila.

1.7 KONTROLE IN PREVERJANJA NA VOZILU PRED PRIČETKOM PRANJA

Pred pričetkom pranja mora operater pregledati vozilo, da se izogne morebitnim kasnejšim zapletom.

Priporočamo:

- v primeru kombijev ali zelo visokih vozil, najprej preverite njihovo velikost;
- preverite da so vsa okna zaprta;
- zaprite stranska ogledala;
- s strehe odstranite prtjažnike
- spustite antene ali pa jih odstranite oz pritrдите na streho;
- odstranite vlečne kljuke;
- preverite da so spojlerji dobro pritrjeni;
- preverite da niso blatniki preveč izbočeni (če dvomite ne sprejmite vozila na pranje);
- Ne sprejmite vozila, ki ima na zadnjem delu pritrjeno rezervno pnevmatiko, oziroma jo odstranite

TA OPOZORILA PREPREČIJO ŠKODO NA VOZILU IN PRALNICI, NEUPOŠTEVANJE NAVODIL LAHKO STRGA KRTAČE. SLABO PRITRJENE DELE LAHKO ODTRGA IN VRŽE V ČLOVEKA ALI VOZILO.

STROGO PREPOVEDANO JE DOVOLITI KOMUR KOLI DA OSTANE V VOZILU ZA ČAS PRANJA

■ VOZILA Z AVTOMATSKIM MENJALNIKOM

Ko postavite vozilo na vlečni trak, se prepričajte da je menjalniška ročica v položaju **N** = "neutralno" = "prosto", da se vozilo ne more premakniti med ciklom pranja.

STROGO PREPOVEDANO JE DOVOLITI KOMUR KOLI DA OSTANE V VOZILU ZA ČAS PRANJA ALI DA SE ZADRŽUJE V PRALNICI

■ VOZILA OPREMLJENA S HIDRAVLIČNIM VOLANOM

Morajo biti postavljena na vlečni trak z delujočim motorjem.

Tunnel

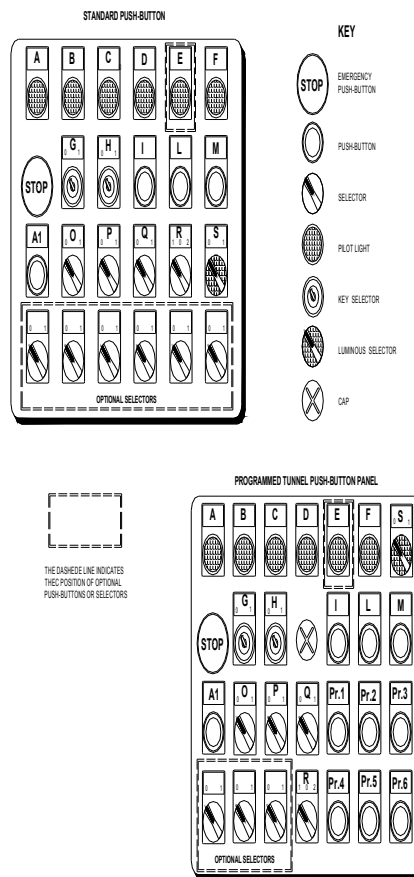
2 ZAGON IN IZKLOP PRALNICE

2.1 OPIS UPORABE STIKALNE PLOŠČE

Za pravilno uporabo pralnice je pomembno poznavanje delovanja in pravilne uporabe stikalne plošče.

Spodnja slika prikazuje kompletno stikalno kontrolno ploščo za standardno enoto ter za večprogramsko enoto.

Ko je pralnica pod napetostjo, so vsa stikala delujoča ter pripravljena za različne izbirne funkcije, medtem ko se pralni cikel vklaplja s samim vozilom.



Tunnel

2.1.1 OPIS UPORABE STIKAL

STOP (ZASILNO STIKALO)

stikala

št° 1 stikalo na kontrolni plošči.
št° 2 stikala se nahajata na strukturi pralnice, na vhodu in izhodu.
S pritiskom na to stikalo, pralnica v trenutku blokira.
Za ponovni vklop in resetiranje, izvlecite zasilno stikalo in pritisnite reset

(A) STOP

rdeča pilot lučka

gori :

- ko je vklopljeno STOP (ZASILNO STIKALO)
- kadar ni zadostna dobava stisnjenega zraka, nezadosten tlak, ali začasna prekinitev električnega napajanja
- aktiviranje termičnega releja motorja vlečnega traku
- aktiviranje termičnega releja motorjev črpalk za dobavo vode na krtače
- aktiviranje termičnega releja dviga in spusta sušilca
- aktiviranje termičnega releja dviga in spusta malega robota
- aktiviranje termičnega releja motorjev pred-verige
- napaka na inverterju (če je prisoten)
- prisotnost napetosti oz obračanja faz

(A1) RESET

rumeno stikalo

S pritiskom na to stikalo, potem ko ste izvlekli gobico STOP stikala ali po drugi napaki, aktivirate delovanje pralnice. To stikalo morate pritisniti pri vsakem dnevnem zagonu pralnice, potem ko se prižge lučka (KEY).

(G) KEY

izbirno stikalo s ključem

ko ključ ni vstavljen je stikalo v položaju 0. ko vstavite ključ in postavite stikalo v položaj 1 je pralnica pod napetostjo. (glavno stikalo mora biti v položaju 1).

(B) NAPETOST

zelena pilot lučka

gori, ko je pralnica pod napetostjo (ključ v položaju 1)

(C) NAPAKA MOTORJEV

rumena pilot lučka

kaže napako na enem ali več motorjih na enoti, kin e delujejo

(D) NAPAKA FOTOCELIC

bela pilot lučka

(samo fotocelice na vhodu)

kaže napako, slabo postavitvev ali umazanost, fotocelic na vhodu, ki beležijo dolžino vozila

(E) NAPAKA NA INVERTERJU (if present)

rdeča pilot lučka

napaka na INVERTERJU (GLEJ NAVODILA ZA INVERTER)

(F) PRIPRAVLJENOST PRALNICE

modra pilot lučka

gori ko je enota pripravljena. (reset)

(H) RESET

izbirno stikalo

ko vstavite ključ in ga obmete na položaj 1 za cca 2/3 sekunde izničite nastavitvev tako P.L.C. programa, kot tudi pomik vlečnega traku, npr. Da lahko spravite vozilo iz pralnice.

Tunnel

(I) DVIG VODORAVNE KRTAČE 1

črna pilot lučka

s pritiskom na ta gumb se dvigne prva vodoravna krtača, če ne želite da b o streha vozila oprana. Ko spustite stikalo se bo krtača zopet spustila in se prilagodila vozilu.

(L) ODPIRANJE PRVIH VERTIKALNIH VRTAČ 1

rdeče stikalo

S pritiskom na ta gumb boste odprli prvi par vertikalnih krtač. Ko spustite stikalo se bodo krtače zopet prilagodile vozilu.

(M) ODPIRANJE ZADNJIH VERTIKALNIH 2

rdeče stikalo

S pritiskom na ta gumb boste odprli drugi par vertikalnih krtač. Ko spustite stikalo se bodo krtače zopet prilagodile vozilu.

(O) ČRPALKA ZA VODO

izbirno stikalo

S stikalom v položaju 1 so črpalke za vodo aktivne.

(P) KOLESNO PRANJE (pri mod AE7 / AE8)

izbirno stikalo

S stikalom v položaju 1 so stranske krtače za pranje koles aktivne.

(Q) DVIG SUŠILCA

izbirno stikalo

S stikalom v položaju 1 deaktivirate slust in sledenje vodoravnega sušilca vozilu.

(R) VERIGA

izbirno stikalo

S stikalom v položaju 0 se vlečni trak ustavi.

S stikalom v položaju 1 aktivirate vlečni trak s prvo hitrostjo (počasi)

S stikalom v položaju 2 aktivirate vlečni trak z drugo hitrostjo (hitro)

Če je prisoten INVERTER ima selector samo 2 položaja, (1) vlečni trak je aktiviran ali (0) vlečni trak je neaktiven, medtem ko se hitrost uravnava z potenciometrom, ki se nahaja v glavni električni omarici.

(S) IZPUST

razsvetljeno stikalo

S stikalom v položaju 1 aktivirate zimski izpust v pol avtomatskem načinu.

IZBIRNA STIKALA ZA OPCISKE FUNKCIJE

A) Izbirna stikala na kontrolni plošči aktivirajo različne opsijske funkcije, glede na konfiguracijo pralnice.

B) Na večprogramski inačici nekaterih stikal ni, tako da se opsijske funkcije aktivirajo preko terminala XBT (poglavje 2.6) s pomočjo nastavitve različnih programov pranja.

AVT / ROČ

Selector

- 1) Ko je izbirno stikalo na položaju ROČNO, se upravljanje pralnice vrši preko operaterja
- 2) Ko je izbirno stikalo na položaju AVTOMATSKO je upravljanje pralnice samopostrežno

Tunnel

STRANSKO VISOKOTLAČNO PRANJE

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira stransko visokotlačno pranje, ki je lahko različnih tipov:

- a = pomično stransko visokotlačno pranje
- b = stransko visokotlačno z rotacijskimi šobami
- c = stransko visokotlačno z rotacijskimi šobami
- d = s fiksnimi oboki

PROTI ZALETAVANJU

rdeča pilot lučka

Opozarja na prisotnost delujoče funkcije.

RESET ZAŠČITE PROTI ZALETAVANJU

izbirno stikalo

Obmrite ključ na položaj **1**, čakajte 2 do 3 sekunde in ponovno postavite ključ na položaj **0**

POLIRNI VOSEK

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira obok za razdelitev polirnega voska.

VROČI VOSEK

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira obok za razdelitev vročega voska, izklopi pa se nanos hladnega voska.

MEHČALA 90° - proizvod 1

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira obok za razdelitev mehčal tip 1

MEHČALA 90° - proizvod 2

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira obok za razdelitev mehčal tip 2

KOLESNO PRANJE - DISK

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira kolesno pranje za pranje felten, ki sledi vozilu.

MAZANJE GUM

izbirno stikalo (poglavje 7)

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira mazanje gum.

OSCILLOSTRIP

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira OSCILLOSTRIP

PRED SUŠENJE

(stranske šobe)

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira stranske šobe pred sušenja

PRED SUŠENJE

(2 zgornje šobe)

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira zgornje šobe pred sušenja

PRED SUŠENJE

(3 pomične šobe)

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira jo 3 pomične šobe pred sušenja

PRED SUŠENJE - POMIČNO

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivirajo pomični zgornji ventilatorji

Ko je izbirno stikalo na položaju 0 se ventilatorji ustavijo

VODORAVNO VISOKOTLAČNO PRANJE

izbirno stikalo (glej poglavje 8)

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira mali robot

Če ga morate resetirati, najprej postavite stikalo v položaj 0, počakajte nekaj sekund in nato ga zopet vrnite v položaj 1.

Tunnel

ROTOSTRIP

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira **ROTOSTRIP NAPRAVA (TRAKOVI)**

PRANJE PODVOZJA

izbirno stikalo

Ko je izbirno stikalo na položaju 1 se aktivira PRANJE PODVOZJA

DVIG HORIZONTALNE KRTAČE 2

ČRN GUMB

- pri modelu AE8 t -

s pritiskom na ta gumb se dvigne druga vodoravna krtača, če ne želite da bo streha vozila oprana. Ko spustite stikalo se bo krtača zopet spustila in se prilagodila vozilu.

| |
|----------------------------------|
| POSTAVITEV NA VLEČNI TRAK |
|----------------------------------|

(glej poglavje 9).

START PRED VERIGE

moder gumb

Vozilo postaviti na startno mesto

Lučka označuje možnost aktiviranja.

Tunnel

2.2 PREVERJANJA PRED ZAGONOM

PRED ZAČETKOM PRANJA MORA OPERATER DNEVNO PREVERITI:

- A) Preveriti nivo kemikalij v rezervoarjih
- B) če je bila ponoči enota brez vode zaradi zmrzali, izklopite zimski izpust pogl. 2.4.
- C) Vključite dovod elektrike, tako da postavite izklopno stikalo na omarici na pol. "ON"
- D) vstavite ključ v kontrolno ploščo in ga obrnite na 1.
- E) prepričajte se da gori zelena luč na semaforju
- F) prepričajte se da ni vloženo ZASILNO STIKALO

POZOR

MED PRALNIM CIKLOM JE STROGO PREPOVEDANO:

- 1) STATI ZA RUMENO ČRTO KI OZNAČUJE PRALNI PROSTOR
- 2) ZADRŽEVANJE V VOZILU.

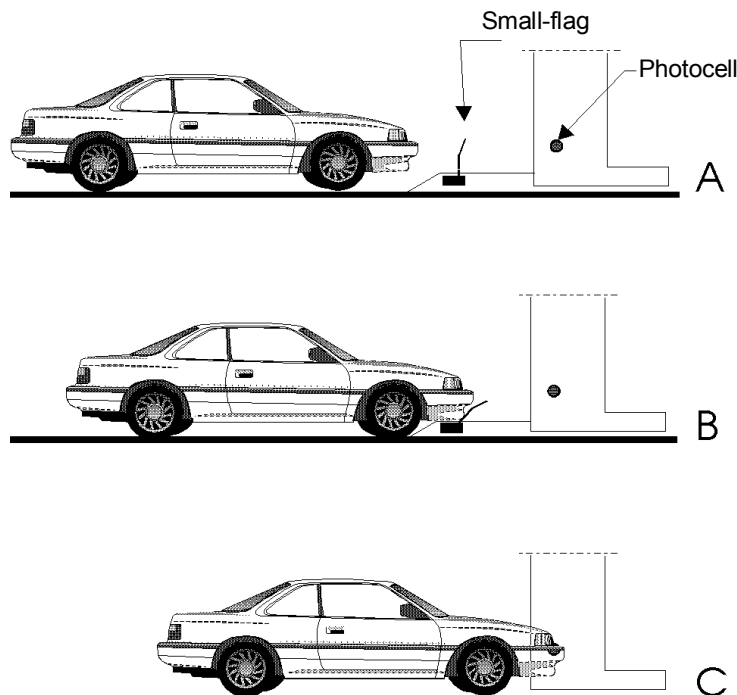
2.3 POSTAVITEV VOZILA

POZOR

FUNKCIONALNOST LINIJSKE PRALNICE OMOGOČA NEPRETRGAN PRETOK VOZIL SKOZI ENOTO

- Postavite vozilo kot kaže slika A; počakajte da je luč na semaforju zelena
- ko se prižge zelena luč, potisnite vozilo v vlečni trak, dokler ne povozite startno zastavico.(slika 3 B)
- ko je startna zastavica povožena in fotocelice zaznajo vozilo, se cikel pranja začne. (slika 3 C).
- odpeljite vozilo s vlečnega traku po končanem pranju, ko se na semaforju prižge zelena luč. (semafor na izhodu)

N.B. predno vstavite novo vozilo v vlečni trak, se prepričajte, da je na semaforju zelena luč.



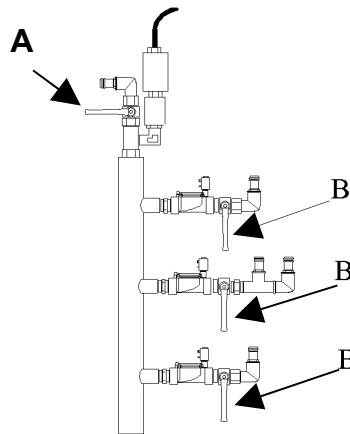
slika 3

2.4 ROČNI ZIMSKI IZPUST

Pozimi, ko temperatura lahko pade pod 0°C morate vodo izpustiti iz cevi, da ne pride do zmrzevanja, kar lahko poškoduje pralnico.

Postopajte sledeče:

- 1 – ODPRITE PIPO **A**;
- 2 – ZAPRITE PIPE **B**;
- 3 – OBRNITE STIKALO “IZPUST” NA STIKALNI PLOŠČI
- 4 – ODPRITE PIPE **B**, ENO NA ENKRAT IN POČAKAJTE DA VSA VODA IZTEČE



slika 4

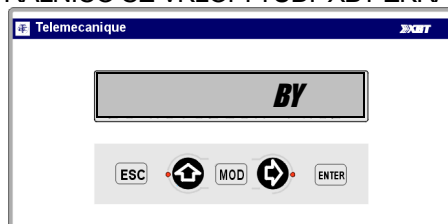
2.5 ZAPRTJE PRALNICE


Na koncu delavnega dne ne pozabite:

- 1) izvlecite ključ da prekinete napajanje enote.
- 2) postavite glavno stikalo na OFF
- 3) izpustite vodo iz vseh cevi, posebj priporočamo pozimi (poglavje 2.4);

2.6 PREGLEDNIK PRANJA IN PROGRAMSKI MANEGER

POLOŽAJ: ELEKTRIČNA KONTROLNA OMARICA
KO VKLOPITE PRALNICO SE VKLOPI TUDI XBT EKRAAN:



S PRITISKOM NA  LAHKO VSTOPITE NA NASLEDNJO STRAN, NA KATERI LAHKO POGLEDATE ŠTEVILO PRANJ ZA VSAK PROGRAM POSEBAJ.

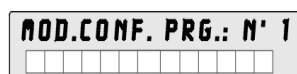
1. PROGRAM 1
2. PROGRAM 2
3. PROGRAM 3
4. PROGRAM 4
5. PROGRAM 5
6. PROGRAM 6
7. SKUPNO ŠTEVILO PRANJ če gre za enoprogramsko inačico



PRITISNITE TIPKO **MOD**, ŠTEVILKA ZA BESEDO PRG BO UTRIPALA

PRITISNITE TIPKO  DA PRIKAŽETE ŠE DRUGA ŠTEVILA PROGRAMA

PRITISNITE **ENTER** ZA POTRDIŠTEV IZBIRE

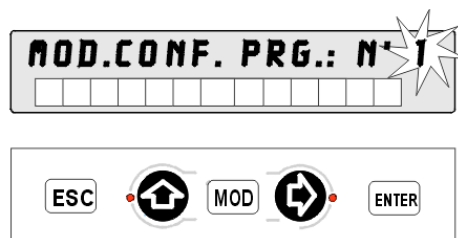


S PONOVNIM PRITISKOM NA  KO PUŠČICA UTRIPA, SE LAHKO POMAKNETE NA NASLEDNJO STRAN, KJER SI LAHKO OGLEDATE RAZLIČNE PROGRAME PRANJA.

2.6.1 VELJA SAMO ZA VEČ PROGRAMSKO INAČICO

ŠTEVILO V DESNEM KOTU PRIKAŽUJE PROGRAM PRANJA, NA KATEREGA SE SPODNJI OPIS KONFIGURACIJE NANAŠA.

POMEMBNO: PREDNO ZAPUSTITE TO STRAN, POSTAVITE VREDNOST TEGA ŠTEVILA NA 0



POSTOPAJTE: PRITISNITE TIPKO **MOD**, ŠTEVILO BO PRIČELO UTRIPAT.

S PRITISKOM NA TIPKO , BOSTE LAHKO IZBRALI ŽELJENO ŠTEVILO PROGRAMA.

S PRITISKOM NA TIPKO **ENTER**, BO ŠTEVILO PRENEHALO UTRIPATI IN TRENUTNA KONFIGURACIJA BO VIDNA V BINARNEMU SISTEMU.

PRITISNITE TIPKO **MOD** VEČRAT, VSE DOKLER BINARNO ŠTEVILO NE PRIČNE UTRIPATI.

PRITISNITE  DA SE POMAKNETE NA ŽELJENI POLOŽAJ.

PRITISNITE  SPREMENITE BINARNO ŠTEVILO IZ "0" V "1".



3 VZDRŽEVANJE

Za dobro delovanje pralnice ter dolgo življensko dobo, morate upoštevati navodila, ki jih predpiše proizvajalec o vzdrževanju in pravilni uporabi naprave.



POZOR

Kjer so v naslovu črke **SK** pomeni, da je poglavje rezervirano za tehnično usposobljene in pooblaščené serviserje-



POZOR

pred kakršnimi koli vzdrževalnimi deli, morate postopati sledeče:

- Izklopite pralnico iz napetosti
- Zaprite dobavo stisnjenega zraka ter izpusite zrak iz enote
- Uporabljajte le vame lestve
- Uporabljajte zaščitno opremo ter varnostne ukrepe za zaščito osebja.

AUTOEQUIP S.r.l. ne nosi odgovornosti za poškodbe povzročene na ljudeh ali stvareh če operater oziroma vzdrževalec, ne upošteva spodnjih navodil.

Tunnel

3.1 PREVERJANJE NIVOJA KEMIKALIJ

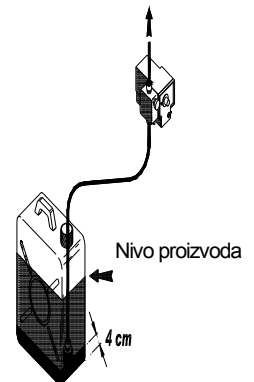
(DNEVNO)

Dnevno preverjajte, pred zagonom pralnice, **nivo kemikalij**, ki se nahajajo v rezervatih v omarici pralnice.

Število rezervajev se razlikuje, glede na število opcij, ki so prisotne na enoti.

Preverjanje je nujno potrebno, ker nizek nivo kemikalij lahko povzroči sesanje zraka dozirne črpalke. Za ponovno usposobitev črpalke glejte poglavje 3.19. Kemikalija se lahko spusti do min nivoja, to je 1 cm od dna, vendar to ni priporočljivo.

Uporabljajte le kemikalije, ki so namenjene uporabi v avtomatskih pralnicah. Priporočamo, da dolijete kemikalijo, ko nivo v rezervoarju doseže **4 cm** od dna.



sl 5

3.2 PRIPRAVNA GRUPA.

(dnevno)

Pripravno grupo najdete v omarici pralnice.

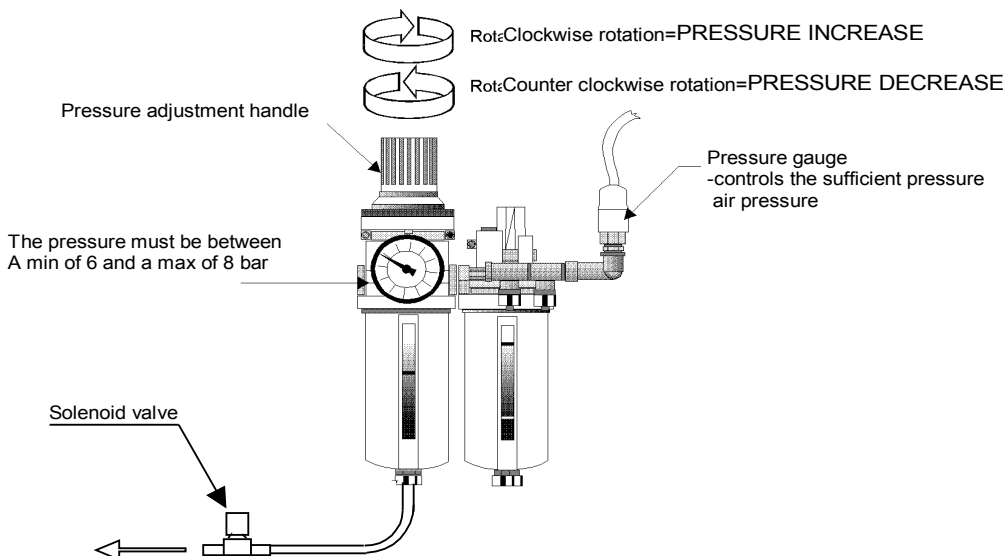
3.2.1 PREVERJANJE TLAKA

Prepričajte se, da je tlak na manometru regulatorja med 6÷8 barov.

S pomočjo gumba prikazanega na sliki, povečajte tlak, tako da ga obračate v smeri urinega kazalca.

3.2.2 IZPUST KONDENZA

Kondenz, ki se nahaja v lončku pripravne grupe, se avtomatično izpušča s pomočjo elektromagnetnega ventila pri vsakem pralnem ciklu. (sl.6).

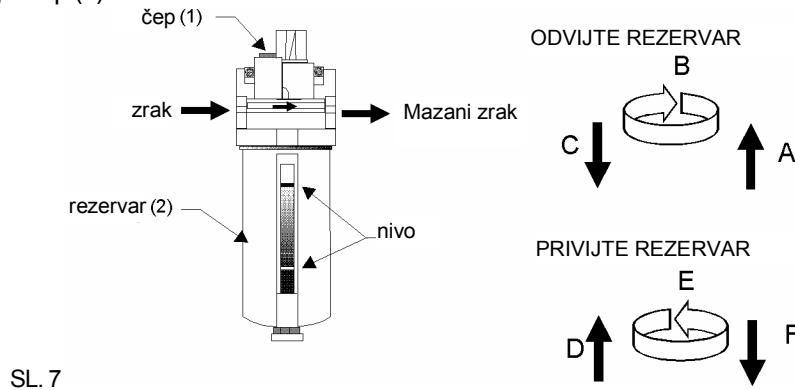


Tunnel

3.2.3 PREVERJANJE NIVOJA OLJA IN DOLITJE

(TEDENSKO)

- Preverite nivo olja v pripravnici skozi steklo, ki kaže dva nivoja. Če nivo pade pod min nivo, morate olje doliti.
- Pred postopkom dolivanja olja, morate iz enote izpustiti tlak, s pomočjo gumba na tlačnem regulatorju vse dokler manometer ne pokaže vrednost "0".
- odvijte čep za dolivanje olja (1); tako izpustite tudi tlak iz rezervarčka
- odvijte rezervarček za olje (2) tako da ga odvijate levo
- dolijte olje do max nivoja (glejte pogl. 3.2.5 za vrsto olja).
- Privijte rezervarček (2) na svoje mesto (sl.7)
- Privijte čep (1).

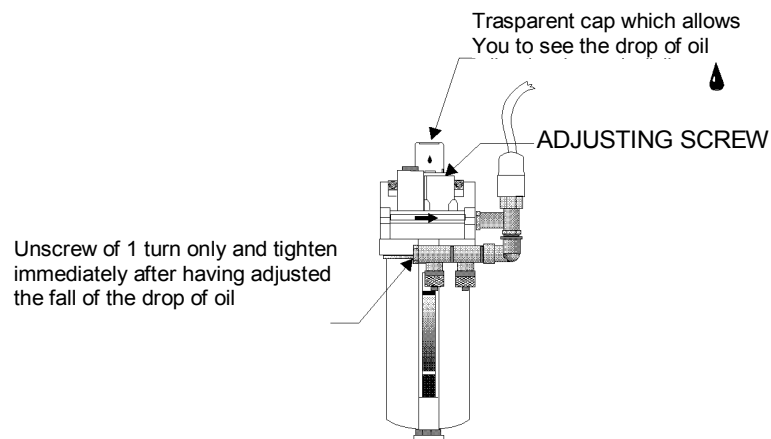


3.2.4 NASTAVITEV PROCENTA OLJA V MAZALKI

(6 MESEČNO)

Mazalka zraka ima nalogo da meša lubrikacijsko olje z zrakom. Procent olja lahko varira z delovanjem na vijak (5); z vrtenjem v smeri urinega kazalca zmanjšujete pretok.

AUTOEQUIP priporoča nastavitvev: kaplico vsakih 5 minut. Za nastavitvev postopajte; predno odvijate vijak 5, odvijte tudi vijak prikazan na sliki za 1 navoj, ter ga ponovno privijte po končani nastavitvi. Preverjanje kapljanja lahko preverite skozi steklo, prikazano na sliki 8.



Tunnel

3.2.5 ZNAČILNOSTI MAZALNEGA OLJA

Olja ki se uporabljajo v pripravnici morajo imeti naslednje značilnosti:

50°C viskoznost med 3.7° in 8° ENGLER

Priporočamo naslednja olja:

| | |
|----------------|---|
| MOBIL | D.T.E. LIGHT 24 - D.T.E. 25 MEDIUM - D.T.E. 26 HEAVY MED. - D.T.E. HEAVY. |
| SHELL | TELLUS 27 - TELLUS 29 - TELLUS 33 - TELLUS 41 |
| ESSO | TERESSO 32 - TERESSO 46 - TERESSO 68 - TERESSO 77 |
| AGIP | O.T.E. 35 - O.T.E. 45 - O.T.E. 55 - O.T.E. 85 |
| FIAT | HTF 32 - HTF 46 - HTF 68 - HTF 80 |
| CASTROL | MAGNA 32 - MAGNA 46 - MAGNA 68 - MAGNA 100 |

3.3 SP NASTAVLJANJE TLAKA KOLESNEGA PRANJA

3.4 PREVERJANJE JERMENOV ZA DVIK

(TEDENSKO)

Preverjajte napetost jermen vseh naštetih skupin:

HORIZONTALNE KRTAČE

- zunanjih jermen za dvig
- jermena na pnevmatičnem batu v ohišju

HORIZONTALNEM SUŠILCU

- zunanjih jermen za dvig
- jermena na protiuteži v ohišju

STRANSKEM SUŠILCU

- zunanjih jermen za dvig

če najdete le najmanjšo razpoko, takoj zamenjajte jermen.

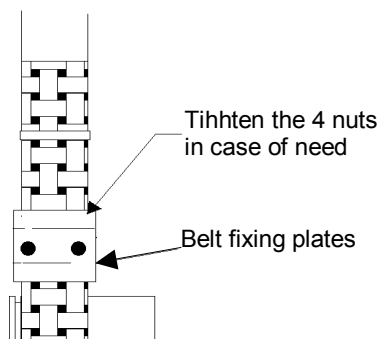
Uporabljajte le originalna jermena, ki jih dobavi AUTOEQUIP

Tunnel

3.4.1 PREVERJANJE PRITRDITVE JERMENOV

(TEDENSKO)

Preverjajte če so jermena dobro pritrjena, tako da jih privijete (slika 10)
Če so matice ali jermena razmajana jih takoj zamenjajte.



sl 10

3.5 ČIŠČENJE VODIL HORIZONTALNE KRTAČE

(DNEVNO)

Dnevno preverite vodila horizontalne krtače in jih očistite, če je potrebno ter jih namažite.

3.6 ČIŠČENJE VODIL SUŠILCEV

(DNEVNO)

Dnevno preverite vodila sušilcev in jih očistite, če je potrebno ter jih namažite.

3.7 ČIŠČENJE VODIL MALEGA ROBOTA

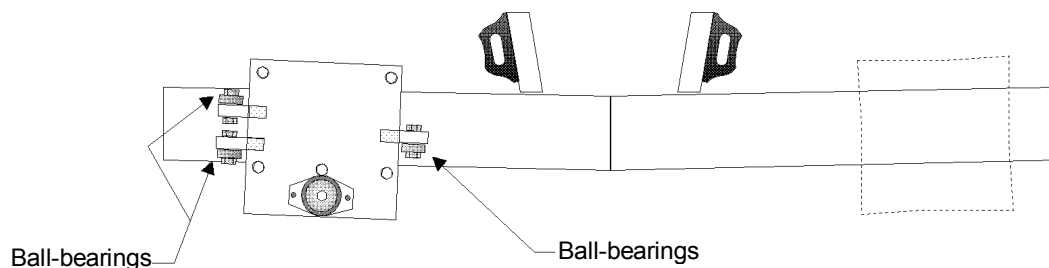
(DNEVNO)

Dnevno preverite vodila "malega robota" in jih očistite, če je potrebno ter jih namažite.

3.8 PREVERJANJE IN ČIŠČENJE VODIL VERTIKALNIH KRTAČ

(TEDENSKO)

Vertikalne krtače drsijo s pomočjo tako imenovanega vozička po vodilih z krogličnimi ležaji. Zato je potrebno dobro čistiti vodila in preverjati drsenj.



sl 11

3.9 SP NASTAVITEV VODIL VERTIKALNIH KRTAČ

3.10 ČIŠČENJE IN PREVERJANJE VLEČNEGA TRAKU

(redensko)

Vlečni trak normalno ne potrebuje mazanja, saj mast pritegne nase umazanijo, ki lahko povzroča motnje v delovanju.

- 1) Prepričajte se, da na verigi ni umazanije in usedlin. Redno čistite kanal pod verigo.;
- 2) Preverite napetost prenosne verige reduktormotorja in ga namažite;
- 3) Namažite ležaje.

Pomembno

Reduktor motor ne rabi mazanja. Preverjajte le da ne pušča.

3.11 ČIŠČENJE PODROČJA PRANJA

(DNEVNO)

Skrbno pazite, da je področje pranja čisto, da na njem ni tujkov, smeti ali oljnih madežev.

3.12 PREVERJANJE IN ČIŠČENJE ŠOB

(TEDENSKO)

Tedensko preverjajte in čistite šobe, da niso zamašene. Pravilno in skrbno čiščenje omogoča dobro pranje.

3.13 ČIŠČENJE VODNIH FILTROV

(MESEČNO)

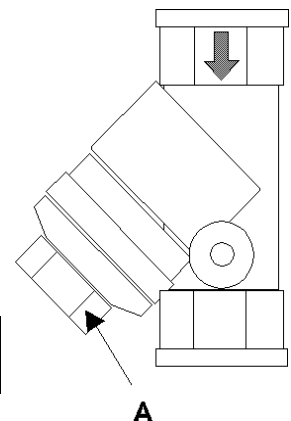
Pralnica je opremljena s filtrom na dovodu vode, ki pobira trde delce v vodi.

Čiščenje filtra j potrebno opraviti, **ko je enota izklopljena, ko je glavno stikalo v položaju OFF in glavni ventil za vodo zaprt.**

Postopajte sledeče:

- a) s pravim ključem odvijte čep A;
- b) izvlecite filter;
- c) očistite ga s curkom vode in krtačo;
- d) ponovno vstavite filter v ohišje in privijte čep A

sl.13



POZOR
Ko odprete filter lahko priteče voda!



3.14 ČIŠČENJE FOTOCELIC IN NASTAVITEV NJIHOVE OBČUTLJIVOSTI

(TEDENSKO/MESEČNO)

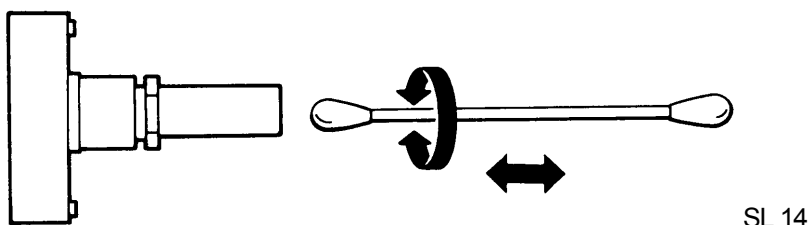
Glede na število pranj, ki ga mesečno opravite, čistite fotocelice tedensko ali mesečno. Skupina fotocelic (sestavljena iz sprejemnika in oddajnika), se nahaja na pralnici. Dobro delovanje enote je odvisno od rednega in pravilnega čiščenja

3.14.1 ČIŠČENJE FOTOCELIC

Glede na število pranj, ki ga mesečno opravite, čistite fotocelice tedensko ali mesečno. Skupina fotocelic (sestavljena iz sprejemnika in oddajnika), se nahaja na pralnici. Dobro delovanje enote je odvisno od rednega in pravilnega čiščenja

ČIŠČENJE:

- **UPORABITE PALČKO ZA ČIŠČENJE UŠES NAMOČENO V TEKOČINO PROTI VODNEMU KAMNU IN ZELO PREVIDNO OČISTITE POVRŠINO FOTOCELICE.**



POZOR

Uporabite le bombažne krpe ali vato in pazite da ne sprskate leče.
Vodni kamen odstranite s pomočjo posebnih čistil za odstranjevanje vodnega kamna.

3.14.2 SP NASTAVITEV OBČUTLJIVOSTI

3.14.3 SP NASTAVITEV FOTOCELIC

3.15 MESTA MAZANJA

(MESEČNO)

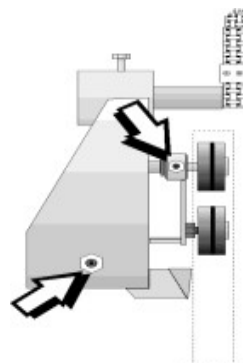
Za dobro delovanje enote je potrebno redno mazanje glavnih mazalnih točk. Mazalne točke so označene s puščico.

3.15.1 NOSILEC HORIZONTALNE KRTAČE

(mesečno)

Z uporabo pravega tipa masti mažite točke prikazane na sliki 16.

sl 16

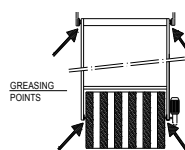


3.15.2 KRTAČE ZA PRANJE KOLES IN PRAGOV

(mesečno)

Z uporabo pravega tipa masti mažite točke prikazane na sliki 17.

sl 17



3.15.3 SUŠILNA ENOTA

(mesečno)

Preverite pritrjenost elektromotorjev in ventilatorjev. Čistite sesalne odprtine. Preverjajte izpihovalne šobe v ventilatorjih, še posebej da v njih ni tujkov. Mažite nosilce krogelnih ležajev in odprtja stranskih šob ki se nahajajo na desni strani in nosilce varnostnih zapor z primerno mastjo.

N.B. pred preverjanjem izklopite enoto iz napetosti.

Tunnel

3.16 PREVERJANJE KRTAČ

(DNEVNO/LETNO)

(dnevno)

Priporočamo da vsak dan pred pričetkom dela preverite da v krtačah ni kakšnih tujkov ki bi lahko opraskali vozilo.

(dnevno pozimi)

pozimi, če je temperature ponoči padla pod 0°C, je potrebno preveriti da se na krtačah ni naredil led (sl.18). Pred pričetkom pranja je potrebno led odstraniti, da ne opraskate vozila



sl 18

(letno)

- letno preverjajte obrabljenost krtač.

Obraba krtač je lahko različna in pogojena z:

- ⇒ vrsto uporabljenih kemikalij
- ⇒ vrsto vozil ki jih perete (osebno vozilo, jeap, itd)
- ⇒ količina in vrsta umazanije

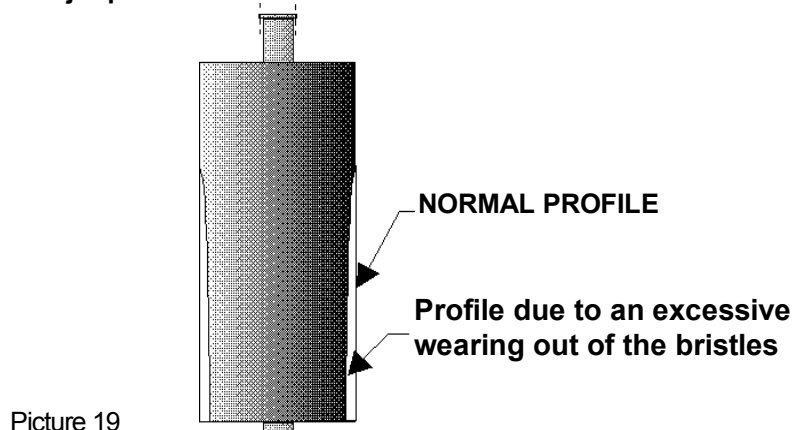
AUTOEQUIP je določil povprečno življenjsko dobo krtač ki varira med 20,000 –50,000 pranj.

Da bi ugotovili obrabljenost krtač, postopajte sledeče:

- a) Zaženite pralnico tako da se krtače obračajo.
- b) Preverite obliko krtače, ki ne sme biti spremenjena. (sl. 19).

Če se je oblika krtače oz njenih ščetin spremenila veliko glede na začetno stanje oz na sami krtači (> 5÷6 cm) jih morate zamenjati.

Krtače mora zamenjati pooblaščen serviser.



Picture 19

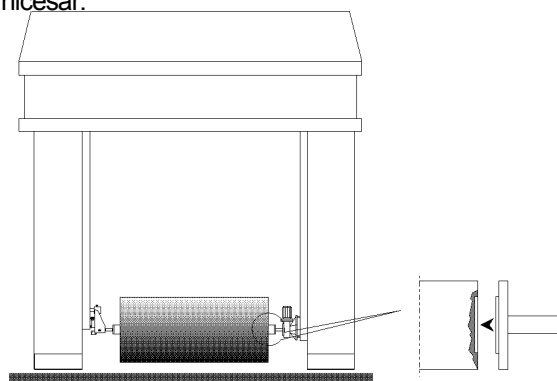
3.16.1 SP MENJAVA HORIZONTALNE KRTAČE

Če je potrebno menjati horizontalne krtače, je postopek naslednji:

- 1) Horizontalne krtače postavite v najnižjo pozicijo, (SLIKA 20), pritisnite gumb za ustavitev v sili (EMERGENCY STOP);
- 2) Izključite dovod energije
- 3) Odvijte štiri vijake na obeh straneh držala krtače
- 4) Odstranite staro krtačo in namestite novo, pri tem pazite da pravilno centrirate zareze na držalu krtače. Posebno pazite na težo komponente in upoštevajte varnostne standarde
- 5) Na koncu preverite da se krtača ob rotaciji ne dotika ničesar.

Po vsaki menjavi krtač preverite nastavitvev "pragov".(glej del 3.17)

Slika 20

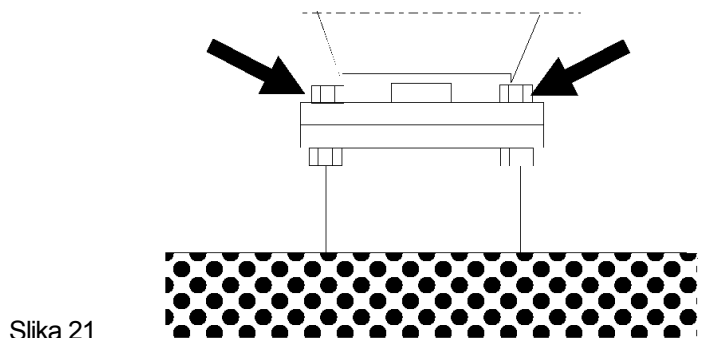


Priporočamo uporabo originalnih rezervnih delov.

3.16.2 SP MENJAVA VERTIKALNIH KRTAČ

Postopek je naslednji :

- 1) Izključite dovod energije
- 2) Odvijte matice vijakov prikazanih na sliki 21 ki povezujejo držalo krtače z motorjem in preprečuje padec krtače. Posebno pazite na težo komponente in upoštevajte varnostne standarde



Slika 21

Priporočamo uporabo originalnih rezervnih delov.

3.16.3 SP MENJAVA VRTAČ ZA PRANJE PRAGOV

Zamenjava krtač za pranje pragov je enostaven postopek, ki ga lahko opravi upravljalec enote sam.

Postopek je naslednji

- 1) Izklopite dovod energije
- 2) Odvijte štiri vijake na obeh straneh držala krtače
- 3) Odstranite staro krtačo in namestite novo, pri tem pazite da pravilno centrirate zareze na držalu krtače

3.17 SP NASTAVITEV “pragov”

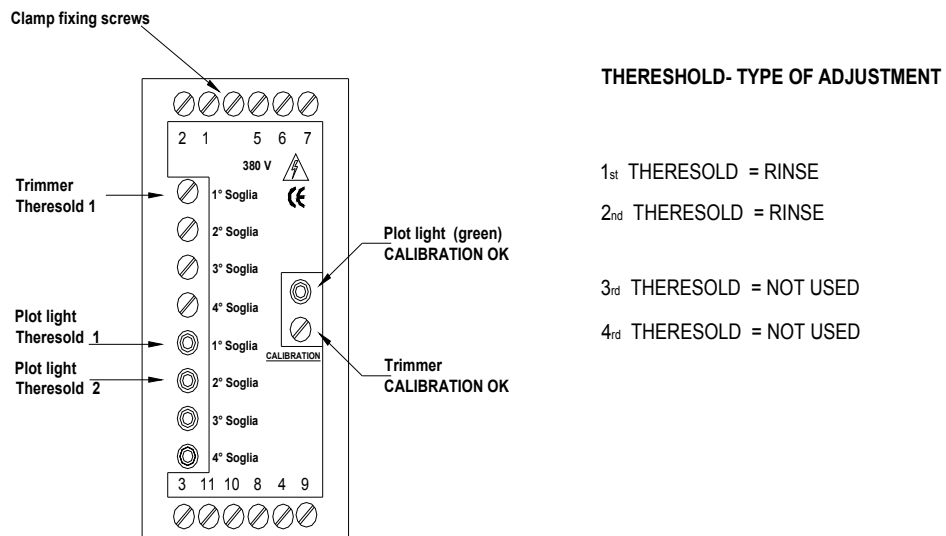
Nastavitev “pragov” na ustrezni kartici se izvaja izključno za horizontalne krtače.

Te nastavitve so potrebne da krtača lahko preide različne profile avtomobila pri pranju in pri tem ne “potopi” ščetin čez določeno mejo na ohišju avtomobila.

NASTAVITEV

Nastavitev se izvaja ob rotaciji motorja in brez avtomobila

- 1) Če nastavitvena lučka (zelena) ne gori, zavrtite nastavitveni gumb v smeri urnega kazalca, da lučka zagori..
- 2) Izklopite enoto.



Slika 22

Postopek je naslednji:

Počakajte 10 sekund potem priključite enoto; vozilo postavite v položaj za pranje in pričnite z ciklusom; Horizontalna krtača se bo hitro spustila zaradi neprimerne regulacije (glej regulator 3 – Pic. 23), ko krtača doseže vrh vozila, ustavite z verižnim selektorjem. (pozicija “0”);.

Nastavitve se izvajajo z gumboma 1 in 2.

Z obračanjem gumba v smeri urnega kazalca se povečuje občutljivost na kontrolni kartici, kar pomeni da se krtača manj zniža.

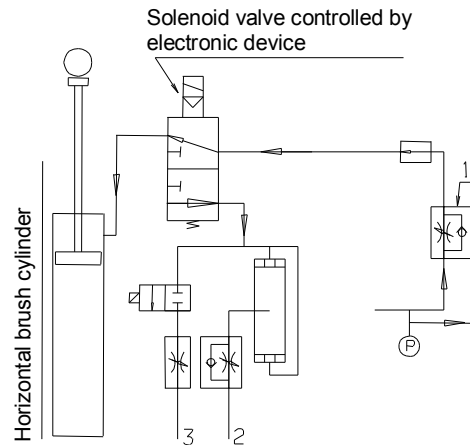
- 6) Postavite pragove na “rdečo pozicijo” z krtačo ki se zniža do 7/8 n vrh vozila.
- 7) Zavrtite drugi gumb za 180° v nasprotni smeri urnega kazalca (manj občutljivo)

Tunnel

Pnevmatske in električne nastavitve so komplementarne, da zagotovijo dobro delovanje horizontalne krtače. Zato se mora regulator pretoka (reg. 2-slika 23) nameščen pri izhodu pnevmatskega cilindra prav tako nastaviti , da zagotovi ustrezno hitrost spuščajoče krtače.

Za pnevmatsko kontrolol horizontalne krtače , glej diagram Slika 23. (glej tudi odst. 3.18)

PNEVMATSKA KONTROLA HORIZONTALNE KRTAČE



AVTOMATSKI KONTROLNI VENTIL CILINDER HORIZONTALNE KRTAČE

- 1 = NASTAVITEV POČASNEGA DVIGA (WORK) H.B.
- 2 = NASTAVITEV POČASNEGA SPUSTA (WORK) H.B.
- 3 = NASTAVITEV HITREGA SPUSTA (FAST FALL HB

SLIKA 23

3.18 SP PREVERJANJE HITROSTI CILINDRA Z REGULATORJI PRETOKA

Hitrosti cilindra se običajno regulirajo in testirajo ob testiranju in reguliranju naslednjih skupin;

- Vertikalne krtače
- Horizontalne krtače
- krtače za kolesno pranje
- pomično talno pranje

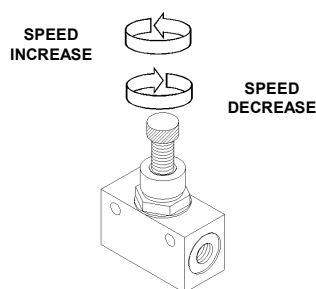
Če opazite pretirano upočasnitev/pospešitev gibanja zgornjih skupin, je potrebno izvesti nastavitve hitrosti cilindrov.

POZOR!

Izvajajte nastavitve samo če je nujno potrebno – v primeru prehitrega ali prepočasnega gibanja

Hitrost cilindra je pod kontrolo hitrostnega regulatorja (slika 25), ki kontrolira dovod zraka pri izpustu.

Privijte ali odvijte vijak če želite povečati hitrost (v nasprotni smeri urinega kazalca) in zmanjšati hitrost (v smeri urinega kazalca).



Slika 25


3.19 PRAZNIENJE DOZIRNE ČRPALKE

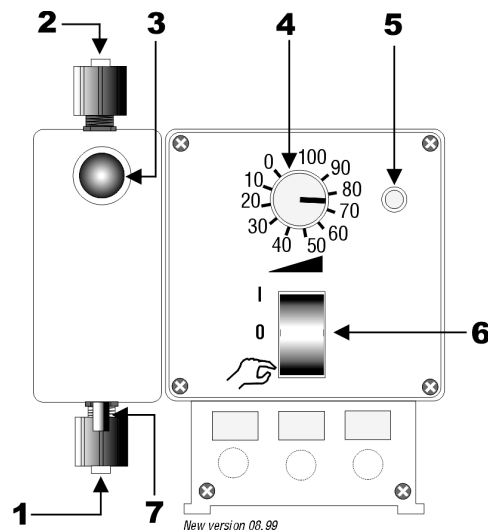
3.19.1 ELEKTRIČNA DOZIRNA ČRPALKA

Če dozima črpalka ne dela dobro, ne sesa kemikalij, je v večini primerov razlog ta, da je v ceveh zrak. To je predvsem posledica ne rednega preverjanja nivoja kemikalij v rezervoarjih. Drugi možni razlog je lahko uporaba neprimernih kemikalij, na primer proizvodov ki so zelo gosti.

Postopajte sledeče, da odzračite črpalko: (slika 24)

- Odvijte vijak(3);
- Nalijte kemikalije v rezervoar do priporočenega nivoja. Če ste uporabljali neprimeren proizvod, najprej izpraznite rezervoar. Ga očistite in nalijte pravi proizvod;
- Postavite stikalo (6) v položaj ročni; črpalka bo pričela sesati. Pustite delovati dokler proizvod ne priteče iz cevi (7);
- Ponovno privijte vijak (3);
- Postavite stikalo (6) v položaj 1.

- sesalna cev.
- dobavna cev.
- vijak za izpust.
- nastavitveni gumb za količino proizvoda (nikoli ne postavljajte na najvišji nivo)
- opozorilne lučke.
- izbimo stikalo 3 položaji :
1 = avtomatično delovanje
0 = ustavitev črpalke
 = ročno delovanje
- cev za izpust



sl 24

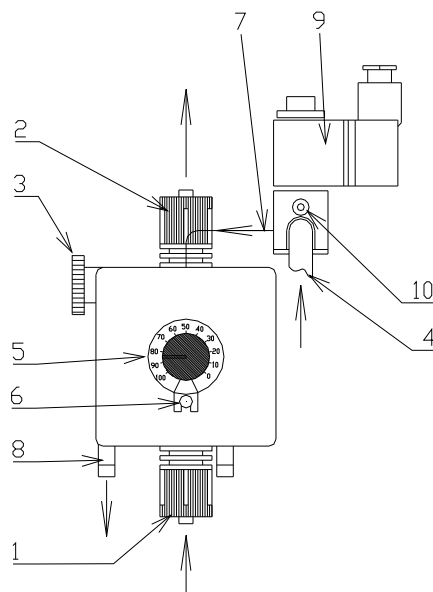
3.19.2 PNEVMATSKA DOZIRNA ČRPALKA (ČE JE PRISOTNA)

- Če dozima črpalka ne dela dobro, ne sesa kemikalij, je v večini primerov razlog ta, da je v ceveh zrak. To je predvsem posledica ne rednega preverjanja nivoja kemikalij v rezervoarjih. Drugi možni razlog je lahko uporaba neprimernih kemikalij, na primer proizvodov ki so zelo gosti.

Tunnel

- Prepričajte se da je v pnevmatskem omrežju zrak.
- Nalijte kemikalije v rezervoar do priporočenega nivoja. Če ste uporabljali neprimeren proizvod, najprej izpraznite rezervoar. Ga očistite in nalijte pravi proizvod.
- Pritisnite gumb (10) dokler kemikalija ne priteče iz cevi (8)
- privijte vijak (3).

- sesalna cev.
- dobavna cev.
- izpustni vijak.
- gumb za nastavev kemikalije (nikoli ne postavljaj na max)
- blokimi vijak
- cevi za zrak
- izpustna cev
- elektromagnetni ventil
- gumb za ročni izpust



3.20 SP MENJAVA VAROVALK

3.21 PONOVA NASTAVITEV MAGNETNIH TERMIČNIH STIKAL

Motorji na pralnici so zaščiteni z magnetičnimi termičnimi stikali. Če se stikalo izklopi postopajte sledeče:

- Izklopite glavno stikalo (OFF)
- Odprite električno omarico in se prepričajte da so rahlo obarvana stikala (START) magnetno termičnih stikal ki ščitijo motorje prižgana (sl. 26)
- Če niso, pritisnite tistega či je izbočen.
 - Zaprite električno omarico in vklopite glavno stikalo na položaj ON
 - Ponovno zaženite stroj.

Če se problem pojavi večkrat kličite servisno službo

SLIKA 26

Tunnel

3.22 SP MEJNA STIKALA

3.24 SP ZAMENJAVA BATERIJE V (PLC) ENOTI

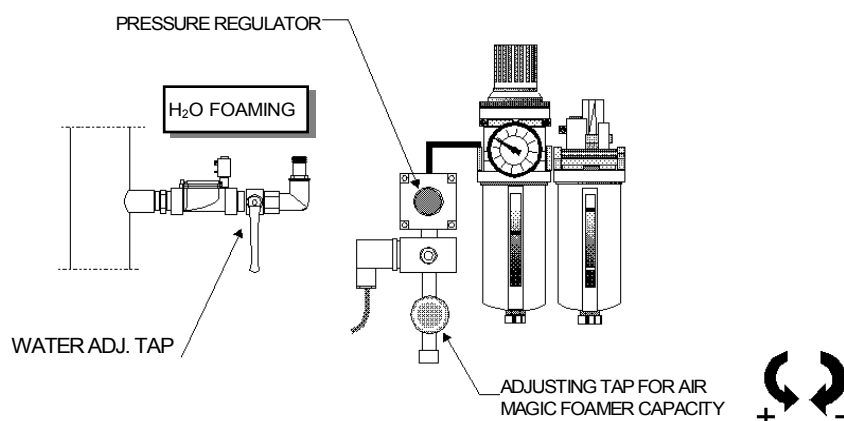
3.25 OPCIJE

3.25.7 NASTAVITEV MAGIČNE PENE

Nastavitev se izvede s pokušanjem, tako da dobimo željeni snežni videz pene

Potrebna so naslednja preverjanja in nastavitve

- nastavite tlak stisnjenega zraka na isti nivo kot tlak vode. Vrtite pipo H₂O FOAMING in pipo FOAMING AIR PRESSURE.
- nastavite količino proizvoda s pomočjo dozime črpalke (5) (sl 24);
- nastavite pretok vode s pipo na omrežju.
- nastavite pretok stisnjenega zraka s pipo za nastavitev dobave zraka za magično peno.



slika 31

za dobro delovanje:

- preverjajte in čistite šobe;
- vsaj 1x mesečno, popolnoma izpraznite mešalnik.

Tunnel

3.25.12 TABELA VZDRŽEVANJA

| Ref. Par. | OPRAVILO | | |
|-----------|---|------------------------|--|
| 3.1 | Preverjanje nivoja kemikalij | DNEVNO | |
| 3.2.1 | Preverjanje taka stisnjenega zraka | DNEVNO | |
| 3.2.2 | Izpust kondenza | DNEVNO | |
| 3.7 | Čiščenje vodil "malega robota" OPCIJA | DNEVNO | |
| 3.5 | Čiščenje vodil horizontalne krtače | DNEVNO | |
| 3.6 | Čiščenje vodil sušilca | DNEVNO | |
| 3.11 | Čiščenje področja pranja | DNEVNO | |
| 3.16 | Preverjanje in čiščenje krtač | DNEVNO | |
| | | | |
| 3.2.3 | Preverjanje nivoja olja in dolitje | TEDENSKO | |
| 3.4 | Preverjanje jermenov dviga horizontalne krtače | TEDENSKO | |
| 3.4.1 | Preverjanje pritrjenosti jermenov dviga horizontalne krtače | TEDENSKO | |
| 3.8 | Vlečne verige | TEDENSKO | |
| 3.10 | Preverjanje in čiščenje tow system | TEDENSKO | |
| 3.12 | Preverjanje in čiščenje šob | TEDENSKO | |
| 3.14.1 | Čiščenje fotocelic | TEDENSKO | |
| 3.25.8 | Mazanje gum OPCIJA | TEDENSKO | |
| 3.25.9 | Visokotlačno pranje OPCIJA | TEDENSKO | |
| 3.25.10 | Kolesno pranje OPCIJA | TEDENSKO | |
| 3.25.11 | Pnevmatični cilindri | TEDENSKO | |
| | | | |
| 3.25.3 | Oscillostrip OPCIJA | 14 dni | |
| 3.25.4 | Rotostrip OPCIJA | 14 dni | |
| | | | |
| 3.3 | Nastavitev tlaka kolesnega pranja | mesečno | |
| 3.9 | Nastavitev verikalnih krtač | mesečno | |
| 3.13 | Čiščenje filtrov za vodo | mesečno | |
| 3.15.1 | Mazanje držala horizontalne krtače | mesečno | |
| 3.15.2 | Mazanje stranskih krtač za pranje koles in pragov | mesečno | |
| 3.15.3 | Mazanje sušilne enote | mesečno | |
| 3.25.1 | Predsušilna skupina | mesečno | |
| | | | |
| 3.2.4 | Nastavitev procenta olja v naoljevalcu | 6 mesečno | |
| | | | |
| 3.16 | Preverjanje obrabljenosti krtač | letno/ 20.000 pranj | |
| | | | |

4 ANALIZA NAPAK

Na naslednjih straneh boste našli rešitev za odpravo manjših napak, ki se lahko prepetijo na vaši enoti.
Če napake ne morete odpraviti, ali se pojavi napaka, ki ni opisana v tem poglavju, se obrnite na pooblaščen
sevis:

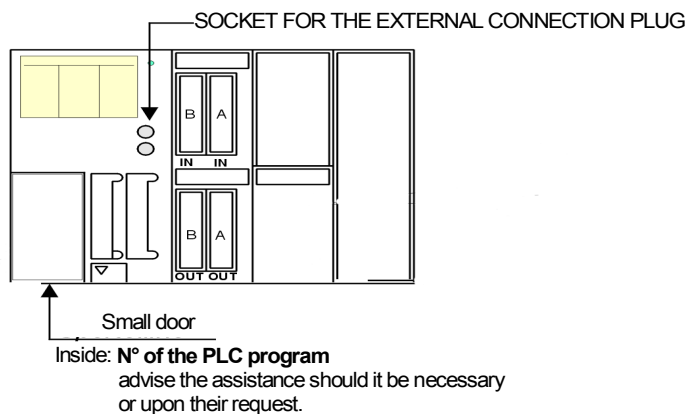
KOZAMA DOO LJUBLJANA, JURČKOVA CESTA 99
TEL: 01-2801120;01-2801121; FAX:01-2801130

POMEMBNO!

Neupoštevanje navodil, neprimerno ali nezadostno vzdrževanje ali poseganje v enoto s strani nepooblaščenih oseb, lahko prekine garancijske pogoje!

4.1 PROGRAMSKA KONTROLNA ENOTA (PLC)

Ko iščete napako na pralnici, vam velikokrat lahko pomaga servisna služba že preko telefona, če jim opišete, katere lučke na PLC enoti gorijo in katere ne. (slika 33)



slika 33

4.2 DELOVANJE PILOT LUČK (DIAG MODE)

PILOT LUČKA STANJE PLC

| | | |
|---------------------------|----------------------------|---|
| RUN (zelená) | ON UTRIPA OFF | PLC AKTIVEN PLC NI AKTIVEN NEVELJAVEN PLC ALI V OKVARI |
| TER (rumena) | ON OFF | ZAMENJAVA INFORMACIJ S TERMIČNIMI POVEZAVAMI NI IZMENJAVE |
| I/O (rdeča) | ON OFF | NAPAKA V NAPAJANJU – IZKLOPLJEN KANAL – MODULE ASS. NEVELJAVEN PRAVILNO DELOVANJE |
| ERR (rdeča) | ON UTRIPA OFF | NAPAKA NA CPU NEVELJAVNA PLC ENOTA ALI NAPAKA V PROGRAMU PRAVILNO DELOVANJE |
| BAT (1) (rdeča) | ON OFF | NAPAKA V BATERIJI BATERIJA OK |

(1) Baterijo je potrebno zamenjati na približno 2 leti.

DIAGNOSTIČNI NAČIN JE DOSTOPEN S PRITISKOM NA DIAG STIKALO (DALJ KOT SEKUNDPO); DIAG PILOT LUČKA SE BO PRIŽGALA

WARNING!!! Carry out a cold re-start of the PLC

Eliminate the I/O fault

28 I/O 64 I/O

sl 34

4.3 NAPAKE IN ODPRAVA NAPAK

PROBLEM 1

Horizontalna hrtača se ne dviga nivojsko ali do potrebne višine.

VZROK

- 1) dvižni jermeni niso dobro nastavljeni
- 2) jermeni so raztegnjeni

ODPRAVA NAPAKE

- 1) nastavite jermena;
- 2) nastavite in preverite obrabljenost jermen;

PROBLEM 2

Pralnica se je ustavila, horizontalna krtača je popolnoma dvignjena

VZROK

Varnostno mejno stikalo vodoravne krtače.

ODPRAVA NAPAKE

Preverite delovanje ali zamenjajte.

PROBLEM 3 (za enote s čitalcem kartic)

Ko kartico vstavite je ne sprejme

VZROK

- 1) enota ni predvidena za uporabo kartic;
- 2) kartica je narobe vstavljena (glej smer puščice);
- 3) fotocelica čitalca je umazana.

ODPRAVA NAPAKE

- 1) čakajte da se na ekranu prižge znak za začetek;
- 2) obrnite kartico;
- 3) s čistim stisnjenim zrakom očistite fotocelico

PROBLEM 4

Pena ali vosek se ne razdelita

VZROK

- 1) blokirana dozirna črpalka;
- 2) blokirani ventil za vodo;
- 3) blokirani nepovratni ventil
- 4) nezadostna dobava vode ali zraka.

ODPRAVA NAPAKE

- 1) preverite varovalko, zamenjajte jo če je potrebno;
- 2) opravite izpust in zamenjajte kemikalijo;
- 3) razstavite in očistite;
- 4) preverite da je elektromagnetni ventil odprt.

PROBLEM 5

Črpalka ne sesa kemičnega proizvoda

VZROK

Nizek nivo kemikalije ali črpalka je posesala zrak.

ODPRAVA NAPAKE

Opravite odzračenje in ponovno nalijte proizvod v posodo.

PROBLEM 6

Enota je v zasilnem delovanju predno se konča pralni cikel (luč ON ali OFF)

VZROK

- 1) nepravilno delovanje nekaterih relejev
- 2) enota brez programa

ODPRAVA NAPAKE

- 1) preverite delovanje in pravilni položaj;
- 2) postavite RESET stikalo na 1.

PROBLEM 7

Obrnili ste ključ, vendar v enoti ni napetosti (VOLT LINE lučka ne gori))

VZROK

- 1) pregorela pilot lučka;
- 2) pomanjkanje zraka;
- 3) posredovanje magneto termičnih stikal ki ščitijo transformer.

ODPRAVA NAPAKE

- 1) zamenjajte jo;
- 2) preverite delovanje kompresorja. Zahtevani tlak 7 bar, 98 psi;
- 3) preverite učinkovitost.

PROBLEM 8

Ko obrnete ključ se enota postavi v zasilni položaj

VZROK

Vkopljena magnetna termična stikala

ODPRAVA NAPAKE

Preverite vzrok vklopa

PROBLEM 9 (za enote s čitalcem)

Ko je kartica vstavljena, se ne prične željeni pralni cikel

VZROK

Nepravilni položaj mejnega stikala

ODPRAVA NAPAKE

Ponovno nastavite CYCLE END mejna stikala v pravi položaj. Vse krtače morajo biti v mirujočem položaju. Ko ste postavili mejna stikala v pravi položaj, obrnite ključ in pritisnite RESET.

PROBLEM 10

Stop lučka se noče spremeniti v zeleno

VZROK

- 1) krtače niso v miru;
- 2) mejna stikala nekaterih krtač niso v pravem položaju;
- 3) nekatere krtače se ne zapirajo

ODPRAVA NAPAKE

- 1) počakajte da se cikel konča;
- 2) preverite mejno stikalo in če je potrebno ga postavite v pravi položaj;
- 3) preverite če niso ovirane

PROBLEM 11

Rdeča STOP pilot lučka se ne izklopi

VZROK

- 1) vklopljeno zasilno stikalo;
- 2) vklopljeno magnetno termično stikalo .

ODPRAVA NAPAKE

- 1) odvijte stikalo;
- 2) odprite električno kontrolno ploščo in ponovno nastavite magnetno termično stikalo.

PROBLEM 12

“mali robot” ne sledi obliko vozila pravilno

VZROK

Napaka na senzorjih

ODPRAVA NAPAKE

Ponovno nastavite

ČE NAPAKE NE ODPRAVITE, KLIČITE SERVISNO SLUŽBO 01-280-1121.

5.0 MONTAŽA

Montažo in zagon lahko opravijo le tehnično usposobljeni in pooblašteni tehniki Autoequip Lavaggi.

6.0 IZKLOP IN RAZDRTJE ENOTE

Kolikor stroj ne uporabljate dalj časa priporočamo njegovo odklopitev:

KADAR STROJ DALJ ČASA NE OBRATUJE:

- odklopite ga iz električnega, zračnega ter vodnega dovoda.
- namažite vse spoje ter premikajoče se dele
- zaščitite ga z vodo odpornim pokritjem ter pred soncem.

ČE STROJ NE BOSTE VEČ UPORABLJALI :

- odstranite motorje in/ali reduktorje.
- odstranite vse dele, ki vsebujejo olje ali kemične sestavine
- odstranite električne kable.
- odstranite gumijasta jermena.
- odstranite plastične dele.

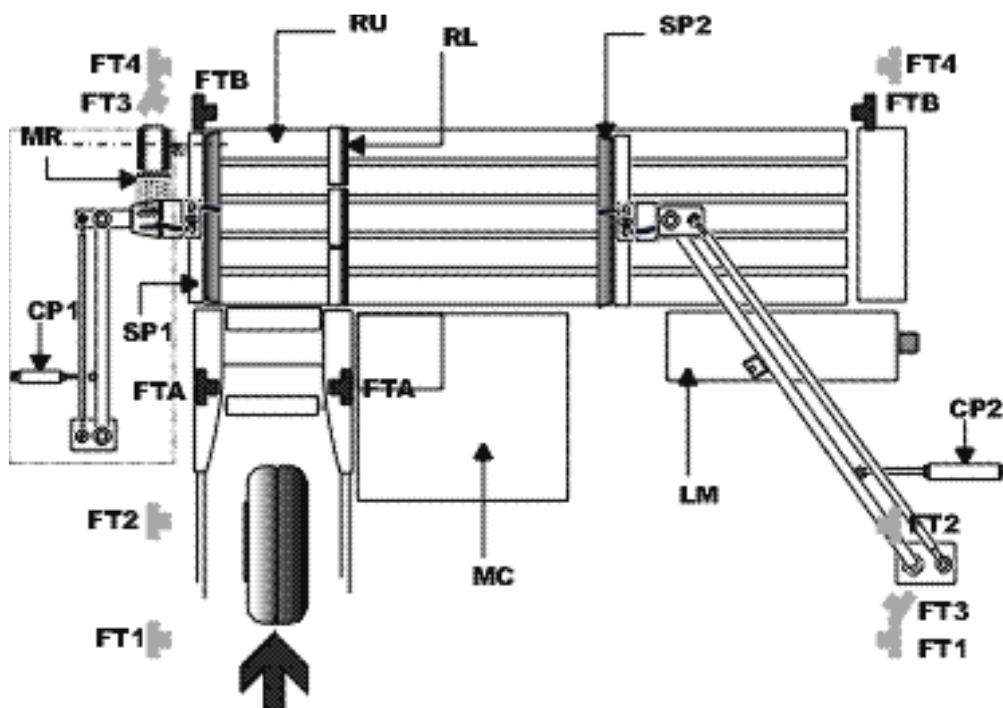
Odvrzite posamezne elemente na zbirne centre po zakonu o ločevanju odpadkov. Opozarjamo vas na sledeče dele:

OLJA KEMIKAJIJE BATERIJE

Ki se smatrajo kot posebni odpadki.

7.0 OPCIJA **TYRE BLACK**

7.4 OPIS DELOVANJA



Slika 7.1

Delovanje te opcije se aktivira z selektorjem za TYRE BLACK, ki se nahaja na kontrolni plošči, na "1"

Vozilo ki se pere gre skozi pralni tunnel. Ko z prednjim kolesom aktivira foto celice skupine **FT1**, enota dobi signal da vozilo prihaja.

Z sprožitvijo fotocelic skupine **FTA**, se aktivira kolo **RU**, in krtače **SP1** in **SP2** se zaprejo okoli koles s pomočjo pnevmatskih cilindrov **CP1** e **CP2**.

Fotocelice **FTB** blokirajo gibanje vlečne verige v primeru da kolesa vozila zapustijo kolo.

Ko se konča rotacijski čas kolesa, in da se omogoči škropljenje pravega produkta po kolesih, se krtače odprejo. Na vrsti so zadnja kolesa vozila. Fotocelice **FTA** aktivirajo pralni ciklus.

RL = Side containing rollers

LM = sliding block sheet arm stand

MC = Carter motor vehicle haulage chain

7.2 NASTAVITVE

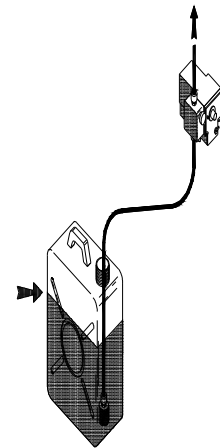
7.2.1 NASTAVITVE IN IZPUST DOZIRNE ČRPALKE

7.2.2 Produkt za "TYRE-BLACK" se nahaja v plastičnem rezervoarju, ki je nameščen v tunelski enoti.

Dozima črpalka vsrkava oz. razpršuje produkt.

Pred pričetkom delovnega dne, priporočamo, da preverite nivo produkta v rezervoarju.

Zaradi pomanjkanja produkta, lahko črpalka vsrka zrak. Takrat je potrebno opraviti izpust črpalke.



VZROKI ZA POMANJKLJIVO VSRKAVANJE KEMIČNIH PRODUKTOV:



VSRKAVANJE ZRAKA, NEZADOSTEN NIVO PRODUKTA



NEPRIMEREN PRODUKT, PREVELIKA KONCENTRACIJA



ZA IZPUST GLEJTE ODSTAVEK 3.19 (SLIKA 23)

SLIKA 7.2.1

7.2.3 NASTAVITEV TLAKA

7.2.4

Pnevmatski cilindri, ki omogočajo premikanje krtač se nastavijo s pomočjo dveh različnih regulatorjev. Priporočamo naslednjo nastavitvev:

■ Regulacija krtačne verige:
1,5 ÷ 2 bar

Regulator za krtačno verigo nasprotna stran.

■ **1,5 bar**



Slika 7.2.2

Vrednost tlaka tunelske enote je nastavljena na :

■ **7 barov in pri polni hitrosti vrednost naj ne bi padla pod 6 barov**

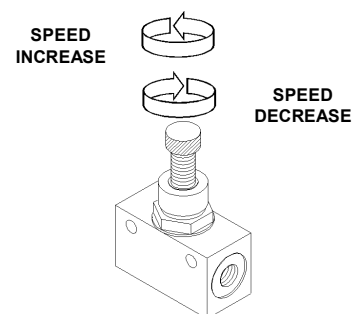
7.2.3 REGULATORJI PRETOKA PREVERJANJE IN NASTAVITEV

7.2.4 Hitrost pnevmatskih cilindrov se regulira s pomočjo regulatorjev pretoka.

Nastavitvev izvajajte samo v primeru prehitrega ali prepočasnega gibanja .

Nastavitvev:

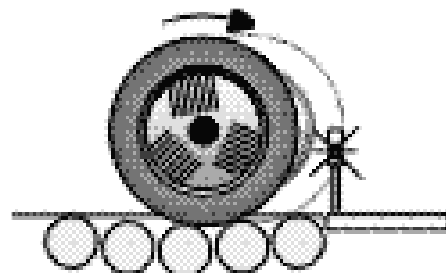
Privijte ali odvijte vijak (slika 7.2.3) če želite povečati hitrost (v nasprotni smeri urinega kazalca) in zmanjšati hitrost (v smeri urinega kazalca) .



SLIKA 7.2.3

7.2.5 NASTAVITEV FTB FOTOCELIC

Slika 7.2.4 prikazuje pravilno lego fotocelic.



Slika 7.2.4

Za več informacij glede nastavitve fotocelic na enoti, glejte odstavek 3.13.3.

7.3 Vzdrževanje

Za dobro delovanje pralnice ter dolgo življensko dobo, morate upoštevati navodila, ki jih predpiše proizvajalec o vzdrževanju in pravilni uporabi naprave.



Uporabnikova dolžnost je, da skrbi za redno vzdrževanje pralnice. Pregledi in vzdrževanje bodo omogočili njeno pravilno delovanje.

POZOR

pred kakršnimi koli vzdrževalnimi deli, morate postopati sledeče:

- Izklopite pralnico iz napetosti
- Zaprite dobavo stisnjenega zraka ter izpustite zrak iz enote
- Uporabljajte le varne lestve
- Uporabljajte zaščitno opremo ter varnostne ukrepe za zaščito osebja.

Proizvajalec ne nosi odgovornosti za poškodbe narejene na stroju, ljudeh ali drugem, zaradi neupoštevanja teh navodil, ali zaradi popravil in vzdrževanja, s strani nepooblaščenih oseb.

Vsa zahtevnejša vzdrževanja ter popravila, mora opraviti strokovno usposobljena oseba AUTOEQUIP S.r.l. (Kozama d.o.o.).

Za nastavitve in posebna vzdrževalna dela ki niso opisana v teh navodilih, se obrnite na **Kozama d.o.o.-tehnična pomoč (AUTOEQUIP Technical Assistance.)**

7.3.1 MAZANJE

7.3.1.1 MONO-BLOCK

(šest mesečno)

Valji ki so sestavni del kolesa se opirajo na MONO-BLOCK, do katerega pridete, ko odstranite karterje ob straneh.

Mažite z ustrezno mastjo.

7.3.1.2 Osnik

(šest mesečno)

Roke ki premikajo krtače so pritrjene na osnikih, in se mažejo z primerno mastjo. Prav tako mažite spoje in osi kjer so nameščeni cilindri.



Slika 7.3.1.2

■

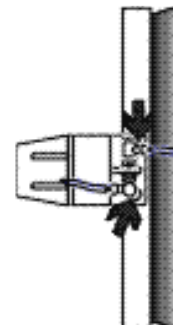
7.3.2 Menjava krtač

Pri menjavi krtač za čiščenje koles, se zamenja celoten blok.

Ščetine na krtačah imajo dolgo življensko dobo, vendar vseeno priporočamo, da jih preverite vsakih šest mesecev.

Odvijte vijake označene na sliki, odstranite krtače in namestite nove.

Rezervni deli se lahko naročijo direktno pri proizvajalcu. Oz uvozniku.



Slika 7.3.2

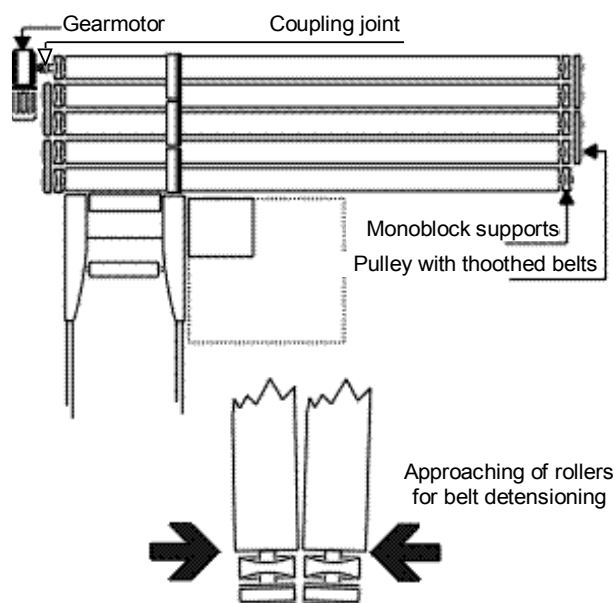
7.3.3 ZAMENJAVA VLEČNIH TRAKOV

Valji motoriziranega valja se premikajo s pomočjo s pomočjo motorja na prvem valju. Ostali valji pa z pomočjo zobatih jermenov, nameščenih kot je prikazano na Sliki 42.

Postopek zamenjave je sledeč:

- Odstranite karterje, da dosežete jermene.
- Poiščite trak, ki ga je potrebno zamenjati.
- Odvijte MONO-BLOCK podporo dveh valjev, ki sta povezana s trakom.
- Približajte se valjem, odstranite trak in ga zamenjajte z novim.
- Ponovno namestite mono-block podporo.

DIAGRAM ZA POVEZAVO TRAKOV Z VALJI



Slika 7.3.3

7.3.4 ČIŠČENJE FOTOCELIC

Glejte odstavek 3.13.1

8.0 MALI ROBOT

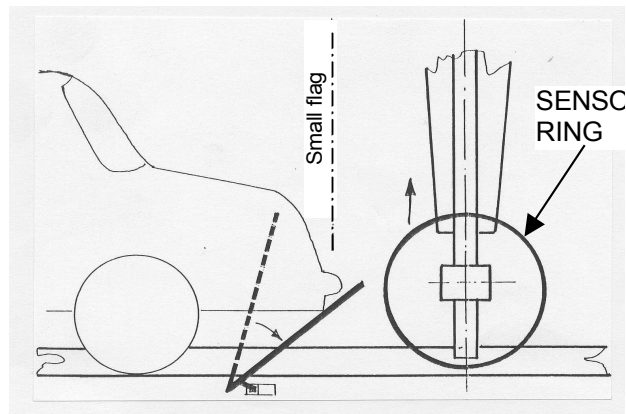
MALI ROBOT je visokotlačni sistem za predpranje, zaradi katerega se lahko izognemo ročnemu predpranju pred vstopom vozila v tunel.

Mali robot je nameščen v tunelski sistem. Montaža malega robota na tunel zahteva 4.125 m podaljška za vlečno verigo.

8.1 DIAGRAM DELOVANJA

Premikanje horizontalnega loka malega robota, omogoča kombinacija računalniškega programa in mehanskih senzorjev.

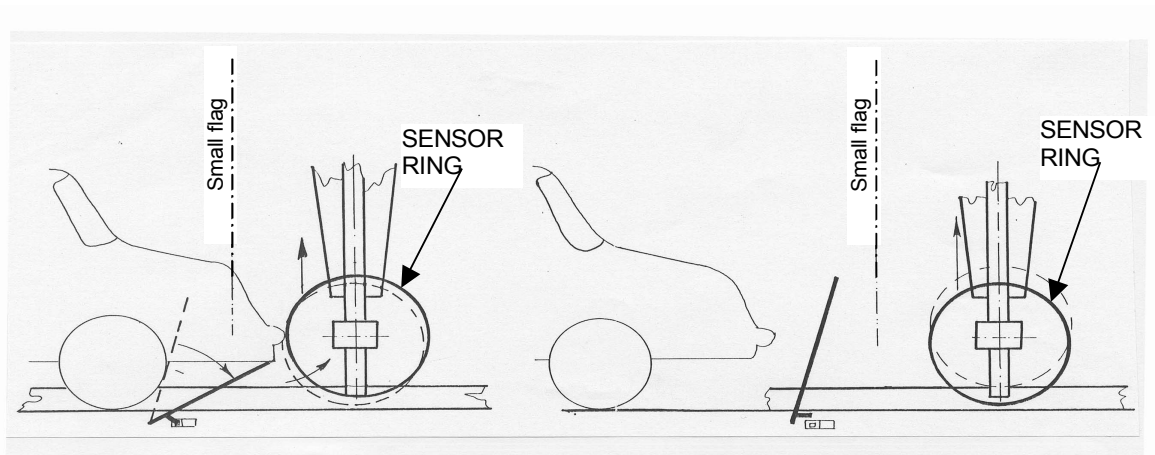
Rač. Program požene delovanje malega robota. Prvi mehanični senzor, ki ga vozilo sreča na svoji poti, preveri če je položaj vozila pravilen, in program se normalno nadaljuje.



Slika 8.1 – Pravilen položaj

Če je varnostno/pozicijski krog malega robota aktiviran predno je sploh dejaven, se nadaljne operacije avtomatsko ne vklopijo, ker ne prepoznajo vzorca. (slika 8.1-a).

Če se mali robot vklopi preden se vozilo dotakne zastave, se avtomatično le-ta ustavi, ker ne prepozna vzorca vozila. (see Picture 8.1-b)

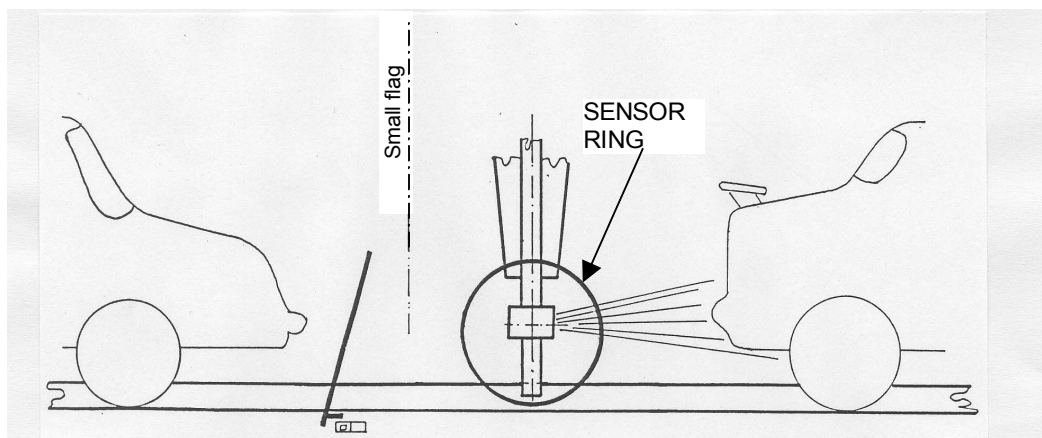


Slika 8.1-a – Zamknjena pozicija

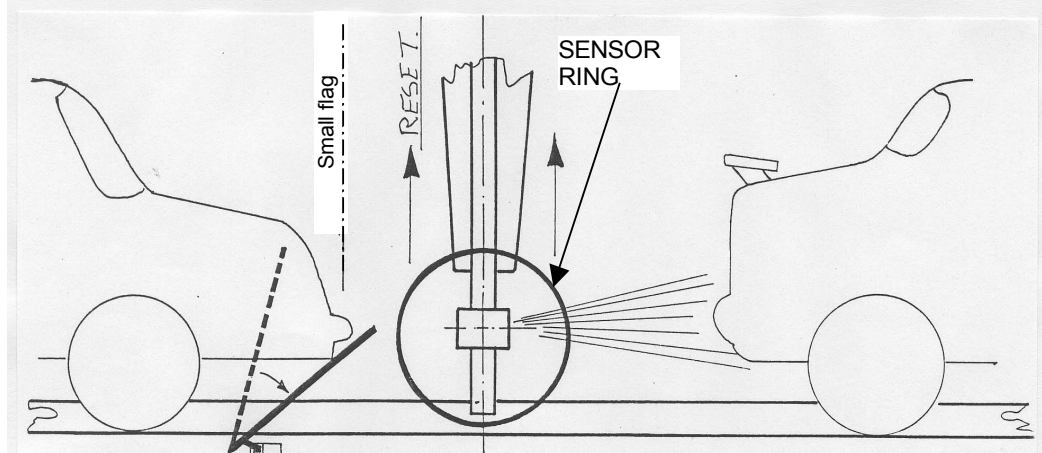
Slika 8.1-b – Napredujoča pozicija

Če je v eč zaporednih pranj vozil, morate naslednje vozilo postaviti na tako razdaljo, da ne pride do zastave dokler prejšnje vozilo ni dokončano. (slika 8.1-c)

V primeru da se to zgodi, se delovanje malega robota prekine (slika 8.1-d)



Slika. 8.1-c



Slika 8.1-d

8.2 MALI ROBOT S POGONSKIM KOLESOM

tehnični podatki

| | | | | |
|----------------------------|---|------|----|---------------|
| mali robot -dvig | 1 | 0.75 | kW | motor |
| stranska kolesa (slika 48) | 2 | 0.20 | kW | motorja |
| horizontalni lok | 1 | 4 | kW | batna črpalka |
| stranska kolesa | 1 | 5.5 | kW | batna črpalka |

8.3 MALI ROBOT Z NIHAJOČIM STRANSKIM VISOKIM TLAKOM

tehnični podatki

| | | | | |
|-------------------------------|---|------|----|---------------|
| mali robot -dvig | 1 | 0.75 | kW | motor |
| horizontalni lok | 1 | 4 | kW | batna črpalka |
| nihajoči stranski visoki tlak | 1 | 4 | kW | batna črpalka |

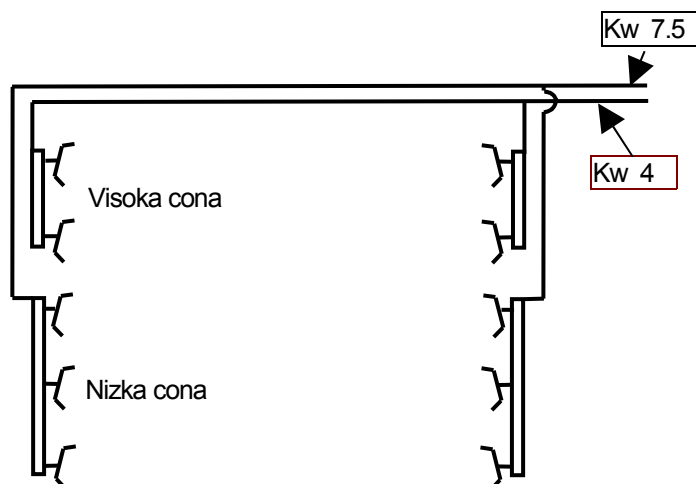
Za razpršilce je potreben komprimiran zrak

8.4 MALI ROBOT Z STRANSKIM VISOKIM TLAKOM IN ROTACIJSKIM "JETOM"

(SLIKA 8.3)

tehnični podatki

| | | | | |
|-----------------------------|---|------|----|---------------|
| mali robot -dvig | 1 | 0.75 | kW | motor |
| horizontalni lok | 1 | 4 | kW | batna črpalka |
| NIZEK stranski visoki tlak | 1 | 7.5 | kW | batna črpalka |
| VISOKI stranski visoki tlak | 1 | 4 | kW | batna črpalka |



sLIKA 8.3

8.5 VZDRŽEVANJE

8.5.1 MALI ROBOT S POGONSKIM KOLESOM

(VSAK DRUGI TEDEN)

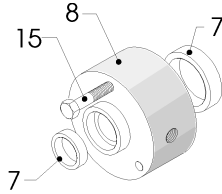
Mali robot je naprava , ki potrebuje pregled in intervencijo ;

1) JERMENI IN ZAŠČITA

Preverite obrabo dviznih jermenov. Pri najmanjši obrabi jih takoj zamenjajte.
Preverite varnostni sistem.(slika 8.4.1-a)

2) POGONSKO KOLO:

- preverite mast in olje in po potrebi pokličite serviserja
- preverite puščanje vode in po potrebi zamenjajte tesnila kot je prikazano na sliki (slika 8.4.1-b):



Slika 8.4.1-b

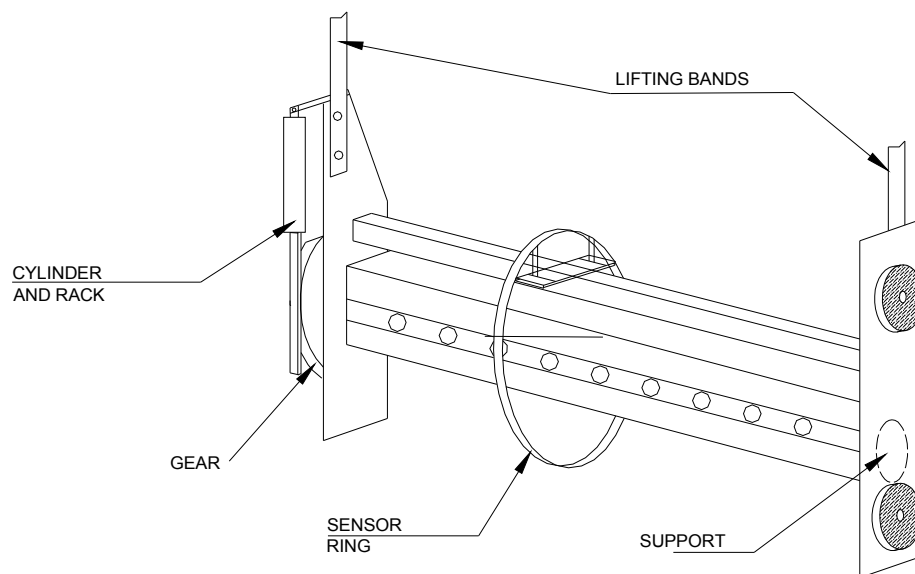
- 1) odvijte tri vijake (15);
- 2) odstranite motorno skupino z razdelilnikom (8);
- 3) odstranite zatič pri razdelilniku ;
- 4) odstranite tesnilne obročke (7);
- 5) natančno očistite področja z silikonsko mastjo ;
- 6) pritrdite nove tesnilne obročke ;
- 7) namažite z silikonsko mastjo tesnila in centralni zatič ;
- 8) vstavite centralni zatič v razdelilnik , pri tem pazite da ne poškodujete tesnil ;
- 9) ponovno sestavite motorno skupino ;
- 10) ponovno privijte vijake, pri tem pazite da so priviti enakomerno (15) .

3) CEVI IN RAZPRŠILCI

- preverite obrabo gumijastih cevi in v primeru kakršnih koli poškodb, jih zamenjajte z originalnimi rezervnimi deli
- preverite pritisk v razpršilcih ; očistite ali zamenjajte jih ;
- redno čistite razpršilce zaradi vodnega kamna ;

4) VODILA IN MEHANIZMI

- kontrolirajte kolesna aluminijasta vodila ;
- vzdržujte rotacijske mehanizme z čiščenjem vodil in rahlim oljenjem ;
- kontrolirajte da je senzorski obroč prost za rotacijo in da gumijasta podloga ni izrabljena ali poškodovana ;



Slika 52

5) NIHAJOČI STRANSKI VISOKI TLAK

Mazanje artikulacijskih stikov

6) TORNADO STRANSKI VISOKI TLAK

- ne potrebuje vzdrževanja .

Lahko se zgodi, da zaradi vodnega kamna preneha rotacija pogonskih koles; v tem primeru jih ročno odvijte in namažite z oljem ali sprejom.

9.0 PRED VERIGA

9.1 UPORABA

Pre-chain (**AUTOEQUIP PATENT**) je sistem pranja vozil z sinhroniziranim gibanjem.

Ta opcija omogoča obratovanje z stoječim vozilom.

- Zelena luč: Postavite vozilo z desnim prednjim kolesom ob črn kolo. (pozicija Stop).
- P.L.C.: Ko je vozilo postavljeno v pravilni položaj zaejo utripati luči menjaje rdeča – zelena.
- PRI UTRIPAJOČIH LUČEH, pre-chain prične z
- RDEČE LUČI vozilo je še v obdelavi, počakati morate da se prižge zelena luč..

9.2 NAVODILA ZA UPORABO

- Pri zeleni luči:
- Postavite vozilo z desnim prednjim kolesom ob črni kolo
- Zelena luč še vedno sveti.
- Vsi zapustijo vozilo.
- Vozilo pusite v ler poziciji. (odst. 1.7.1 in 1.7.2)
- Vstavite žeton ali bankovec in pritisnite START
- Luči utripajo.
- Počakajte na vozilo pri izhodu iz pralnice.
-

POZOR

Pri utripajočih lučeh, se ne približujte vozilu. Vklapljen je avtomatični cikel. Za ustavitev pritisnite GUMB STOP.

9.3 Priklop

- Izvaja naj ga za to usposobljeno osebo

9.4 VZDRŽEVANJE

- Oljenje oz. Mazanje vlečne verige
- Čiščenje fotocelic (glej odstavek 3.13.1);
- Preverite rotacijo koles

10 Priložene skice

Navodilom so priložene naslednje skice:

| | | |
|---|-------------------|---------------------------------------|
| 1 | skica n° SC-PN006 | TYRE-BLACK TUNEL diagram pnevmatike |
| 2 | skica n° SC-ID023 | TUNEL diagram vode |
| 3 | skica n° SC-PN013 | TUNEL diagram pnevmatike |
| 4 | skica n° SC-PN014 | opcija GROUP TUNEL diagram pnevmatike |